

TABLE DE SORTIE 2M AFFICHAGE DIGITAL

SCIES À RUBAN GAMME ATELIER



E-SHOP



COMMANDEZ DIRECTEMENT
VOS PIÈCES DÉTACHÉES !



1. TABLE DE SORTIE AFFICHAGE DIGITAL



Avant toute utilisation, le matériel doit être monté correctement dans son ensemble.

1.1. CARACTERISTIQUES

La table de sortie avec affichage digital est conçue et réalisée uniquement pour un montage sur les scies à ruban de la gamme atelier SIDAMO (SR210DAV / SR276DA mono / SR276DA tri / SR276DAV).

Dans le cas d'une mauvaise utilisation ou d'un montage de machines différentes de celles citées ci-avant, le constructeur déclinera toute responsabilité.

Dans de bonnes conditions d'utilisation et de maintenance, la sécurité du fonctionnement et le travail sont garantis pour plusieurs années.

Pour ce faire, explorer le matériel dans ses différentes fonctions.

	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Nombre de rouleaux	Hauteur mini/maxi (mm)	Charge maxi * (kg)	Poids (kg)	Référence
Table de sortie affichage digital	2020 ~ 2220	450	8	620 / 1000	600	77	20198538

* à condition d'une charge répartie

1.2. DESCRIPTIF



Figure 1

- | | |
|------------------------------|--------------------------------|
| 1. Affichage digital | 6. Jambe |
| 2. Support affichage digital | 7. Boulon réglage support pied |
| 3. Butée de coupe | 8. Support pied |
| 4. Rouleau | 9. Pied |
| 5. Plaque support fixation | 10. Bâti |

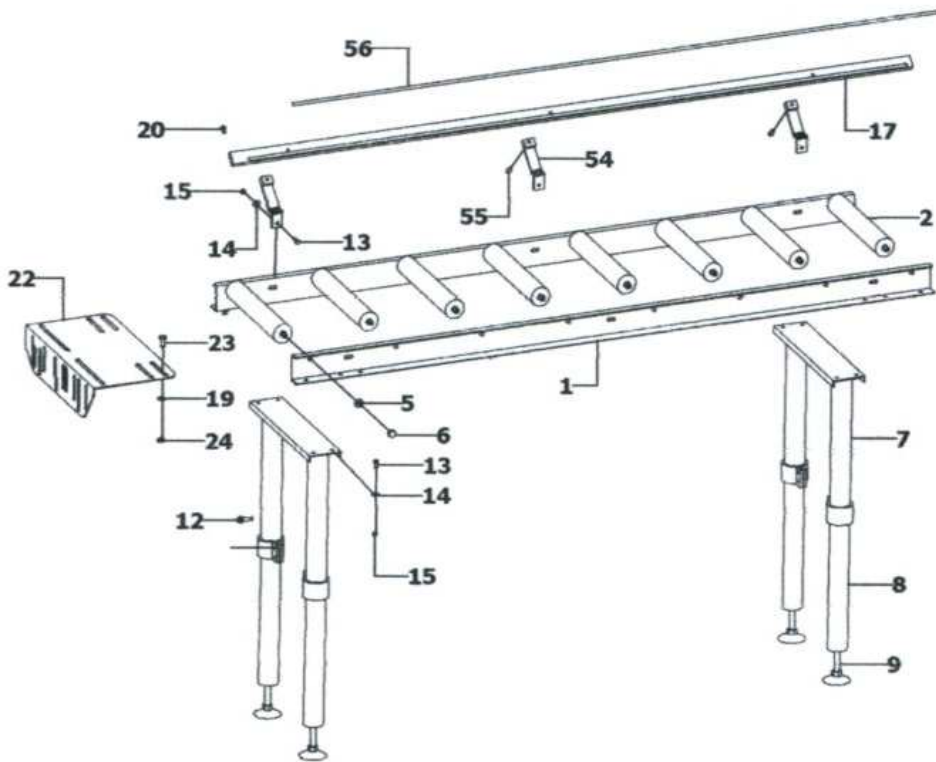
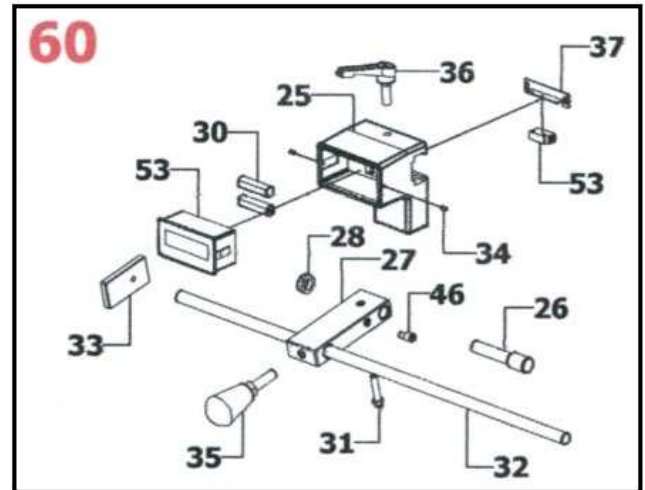
1.3. MONTAGE / UTILISATION

Procédure

- | | |
|--|---|
| 1. Fixer les jambes (6 fig.1), à l'aide des vis, rondelle et écrous appropriés, sous le bâti de la table (10 fig.1) aux emplacements prévus. | 6. Fixer la table sur la scie à ruban avec la plaque support fixation (5 fig.1) à l'aide des vis appropriées. |
| 2. Régler la hauteur des supports pieds (8 fig.1) à l'aide des boulons réglage supports pieds (7 fig.1). | 7. Faire glisser le compteur numérique à la position de la pièce souhaitée et appuyer sur reset pour obtenir la valeur "0". |
| 3. Régler les pieds (9 fig.1). | 8. Le bouton « MM/INCH » permet de passer pour la mesure et l'affichage de "mm" en "pouces" ou inversement. |
| 4. Fixer le support affichage digital (2 fig.1) sur la table. | |
| 5. Installer le bloc affichage digital (1 fig.1) sur son support (2 fig.1). | |

2. VUE ECLATEE

VUE ECLATEE TABLE DE SORTIE 2M AFFICHAGE DIGITAL (VUE 01)




NOMENCLATURE VUE ECLATEE TABLE DE SORTIE 2M AFFICHAGE DIGITAL (VUE 01)

Repère	Désignation	Quantité	Repère	Désignation	Quantité
1	Bâti	2	26	Boulon	1
2	Rouleau	8	27	Support butée de coupe	1
5	Rondelle Ø12	16	28	Ecrou M15	1
6	Ecrou M12	16	30	Pile	2
7	Jambe	2	31	Boulon M8x45	1
8	Support pied	4	32	Barre butée de coupe	1
9	Pied	4	33	Butée	1
12	Boulon M8x30	8	34	Vis M5x6	2
13	Vis M8x16	8	35	Poignée	1
14	Rondelle Ø8	8	36	Poignée indexable	1
15	Ecrou M8	8	37	Plaque	1
17	Plaque support affichage digital	1	46	Vis	1
19	Rondelle Ø10	2	53	Affichage digital	1
20	Boulon M6x12	2	54	Butée latéral	3
22	Plaque support fixation	1	55	Vis M8x30	3
23	Vis M10x25	4	56	Règle magnétique 2 mètres	1
24	Ecrou M10	4	60	Butée de coupe complète avec affichage	1
25	Bloc butée de coupe	1			

Personne autorisée à constituer le dossier technique :

- M. GERMAIN – SIDAMO – Z.I. DES GAILLETROUS – 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR

 SIDAMO OUTILS & SERVICES TECHNIQUES Z.I. DES GAILLETROUS – 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR Tél : 02 54 90 28 28 – Fax : 0 897 656 510 – Mail : sidamo@sidamo.com – www.sidamo.com Entreprise certifiée ISO 9001 – ISO 14001	SERVICE UTILISATEUR Tél : 02 54 74 02 16
Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, SIDAMO se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les informations, les photos, les vues éclatées et les schémas contenus dans ce document ne sont pas contractuels.	Edition avril 2018 Notice Table de sortie 2m affichage digital