

# NOTICE D'INSTRUCTIONS

# **PRECICUT 350**

## SCIE DE TABLE



Notice originale



[www.sidamo.com](http://www.sidamo.com)

SOMMAIRE

<b>1.</b>	<b>INTRODUCTION</b> .....	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>PICTOGRAMMES</b> .....	<b>3</b>
2.1.	PICTOGRAMMES DE SECURITE MACHINE .....	3
2.2.	PICTOGRAMMES PRESENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS .....	3
<b>3.</b>	<b>SECURITE</b> .....	<b>4</b>
3.1.	PRESCRIPTIONS GENERALES DE SECURITE .....	4
3.2.	PRESCRIPTIONS PARTICULIERES DE SECURITE .....	5
3.3.	PROTECTION DE L'OPERATEUR .....	5
<b>4.</b>	<b>DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT</b> .....	<b>6</b>
4.1.	APPLICATION PREVUE DE LA MACHINE .....	6
4.2.	CARACTERISTIQUES .....	6
4.3.	DESCRIPTIF MACHINE .....	7
<b>5.</b>	<b>INSTALLATION</b> .....	<b>8</b>
5.1.	CONDITIONNEMENT .....	8
5.2.	MANUTENTION ET TRANSPORT.....	8
5.3.	INSTALLATION DE LA MACHINE.....	8
5.4.	RACCORDEMENT ELECTRIQUE .....	9
5.5.	ESSAI ET EXAMEN INITIAL AVANT LA PREMIERE UTILISATION.....	9
<b>6.</b>	<b>UTILISATION</b> .....	<b>10</b>
6.1.	DISPOSITIFS DE COMMANDE.....	10
6.2.	REGLAGES .....	10
6.3.	MONTAGE/REPLACEMENT DU DISQUE DIAMANT .....	12
6.4.	REMPLISSAGE DU BAC.....	13
6.5.	PROCEDURE DE COUPE.....	14
6.6.	INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT .....	17
<b>7.</b>	<b>MAINTENANCE</b> .....	<b>19</b>
7.1.	MAINTENANCE QUOTIDIENNE .....	19
7.2.	MAINTENANCE HEBDOMADAIRE.....	19
7.3.	MAINTENANCE MENSUELLE.....	19
7.4.	MISE HORS SERVICE DE LA MACHINE .....	19
<b>8.</b>	<b>PIECES DE RECHANGE</b> .....	<b>20</b>
<b>9.</b>	<b>PARTIE ELECTRIQUE</b> .....	<b>21</b>
<b>10.</b>	<b>NIVEAU SONORE</b> .....	<b>22</b>
<b>11.</b>	<b>NIVEAU VIBRATIONS</b> .....	<b>22</b>
<b>12.</b>	<b>PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT</b> .....	<b>22</b>
<b>13.</b>	<b>GARANTIE</b> .....	<b>23</b>
<b>14.</b>	<b>DECLARATION DE CONFORMITE</b> .....	<b>24</b>

**1. INTRODUCTION**



**Pour des raisons de sécurité, lire cette notice d'instructions attentivement avant d'utiliser cette machine. Toutes non-observations des instructions causeront des dommages aux personnes et/ ou à la machine.**

Cette notice d'instructions est destinée à l'opérateur, au régleur et à l'agent de maintenance.

Cette notice d'instructions est une partie importante de votre équipement. Elle donne des règles et des guides qui vous aideront à utiliser cette machine sûrement et efficacement. Vous devez vous familiariser avec les fonctions et le fonctionnement en lisant attentivement cette notice d'instructions. Pour votre sécurité, il est en particulier très important que vous lisiez et observiez toutes les recommandations sur la machine et dans cette notice d'instructions.

Ces recommandations doivent être strictement suivies à tout moment lors de l'emploi et de l'entretien de la machine. Un manquement au suivi des guides et avertissements de sécurité de la notice d'instructions et sur la machine et/ou une utilisation différente de celle préconisée dans la notice d'instructions peut entraîner une défaillance de la machine et/ou des blessures.

Veillez conserver cette notice d'instructions avec la machine ou dans un endroit facilement accessible à tout moment pour vous y référer ultérieurement. Assurez-vous que tout le personnel impliqué dans l'utilisation de cette

machine peut la consulter périodiquement. Si la notice d'instructions vient à être perdue ou endommagée, veuillez nous consulter ou consulter votre revendeur afin d'en obtenir une nouvelle copie.

Utiliser toujours des composants et pièces SIDAMO. Le remplacement de composants ou de pièces autres que SIDAMO peut entraîner une détérioration de la machine et mettre l'opérateur en danger.

Cette notice décrit les consignes de sécurité à appliquer par l'utilisateur. Il est de la responsabilité de l'employeur ou de l'utilisateur, suivant l'article L.4122-1 du code du travail, de prendre soin de sa santé et de sa sécurité et de celles des autres personnes concernées par ces actes ou omissions, conformément, en particulier, aux instructions qui lui sont données.

L'employeur doit réaliser une évaluation des risques particuliers liés à son activité, doit former les travailleurs à la machine et à la prévention de ces risques, et informe de manière appropriée les travailleurs chargés de l'utilisation ou de la maintenance des équipements de travail, des instructions ou consignes les concernant.

**2. PICTOGRAMMES**

**2.1. PICTOGRAMMES DE SECURITE MACHINE**

Signification des pictogrammes de sécurité apposés sur la machine (les maintenir propres et les remplacer lorsqu'ils sont illisibles ou décollés) :



Port de lunettes de protection obligatoire



Lire attentivement la notice d'instructions



Port de gants obligatoire



Port d'un masque respiratoire obligatoire



Port de protection auditive obligatoire



Ne porter aucun vêtement ample, des manches larges, des bijoux, des bracelets, des montres, alliance ... Porter des coiffes pour les cheveux longs



Port de chaussures de sécurité obligatoire



Danger, risque de coupure au contact du disque diamant

**2.2. PICTOGRAMMES PRESENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS**



Danger direct pour les personnes et dommages de la machine



Effectif minimal requis pour certaines opérations



Dommages possibles de la machine ou de son environnement



Niveau de capacité technique : opérateur, utilisateur  
 Niveau de capacité technique : régleur, entretien  
 Niveau de capacité technique : agent de maintenance



**Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.**

### 3. SECURITE

#### 3.1. PRESCRIPTIONS GENERALES DE SECURITE



**Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique, de choc mécanique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, respecter les prescriptions de sécurité de base.**

Cette notice d'instructions ne prend en compte que les comportements raisonnablement prévisibles.

Nos machines sont conçues et réalisées en considérant toujours la sécurité de l'opérateur.

Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage dû à l'inexpérience, à une utilisation incorrecte de la machine et/ou à son endommagement et/ou au non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

En règle générale, les accidents surviennent toujours à la suite d'une mauvaise utilisation ou d'une absence de lecture de la notice d'instructions.

Nous vous rappelons que toute modification de la machine entraînera un désengagement de notre part.

Vérifier la présence, l'état et le fonctionnement de toutes les protections avant de débiter le travail.

S'assurer que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés et que la machine fonctionne parfaitement pendant sa mise en service.

Seul le personnel compétent et autorisé est autorisé à réparer ou remplacer les pièces endommagées.

Conserver une zone de travail propre et ordonnée.

Veiller à ce que toute la zone de travail soit visible de la position de travail.

Des emplacements de travail, y compris le poste de l'opérateur, encombrés sont une source potentielle de blessures.

Ne pas utiliser la machine à l'extérieur quand les conditions générales météorologiques et ambiantes ne le permettent pas, en présence de liquides inflammables ou de gaz.

Positionner la machine dans une zone de travail suffisamment éclairée.

Machine interdite aux jeunes travailleurs âgés de moins de dix-huit ans.

Ne laisser personne, particulièrement les enfants ou des animaux, non autorisés dans la zone de travail, toucher les outils ou les câbles électriques et les garder éloignés de la zone de travail.

Ne jamais s'éloigner de la machine en cours de fonctionnement. Toujours couper l'alimentation secteur. Ne s'éloigner de la machine que lorsque cette dernière est complètement à l'arrêt.



Ne pas forcer l'outil, il fera un meilleur travail et sera plus sûr au régime pour lequel il est prévu.

Ne pas forcer les petits outils pour réaliser le travail correspondant à un outil plus gros.

Ne pas utiliser les outils pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas prévus.



Ne pas endommager le câble d'alimentation électrique.

Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation électrique pour le retirer de la prise de courant.

Maintenir le câble d'alimentation électrique éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et/ou des bords tranchants.

Protéger le câble d'alimentation électrique contre l'humidité et tous risques éventuels de dégradations.

Vérifier périodiquement le câble d'alimentation électrique et s'il est endommagé, le faire réparer par un réparateur agréé.

Les interrupteurs défectueux doivent être remplacés par un service agréé.

Ne pas utiliser la machine si l'interrupteur ne commande ni l'arrêt ni la marche.



Ne pas présumer de ses forces.

Toujours garder une position stable et un bon équilibre.

Surveiller ce que l'on fait, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser la machine en état de fatigue.

Toujours utiliser les deux mains pour faire fonctionner cette machine.

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux décrits dans la notice d'instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

L'utilisateur est responsable de sa machine et s'assure que :

- La scie de table est utilisée par des personnes ayant eu connaissance des instructions et autorisées à le faire.
- Les règles de sécurité ont bien été respectées.
- Les utilisateurs ont été informés des règles de sécurité.
- Les utilisateurs ont lu et compris la notice d'instructions.
- Les responsabilités pour les opérations de maintenance et d'éventuelles réparations ont bien été assignées et observées.
- Les défauts ou dysfonctionnements ont été immédiatement notifiés à un réparateur agréé ou auprès de votre revendeur.
- La scie de table doit être utilisée dans les domaines d'application décrits dans cette notice.
- Toute utilisation autre que celle indiquée sur la présente notice d'instructions peut constituer un danger.
- Les protections mécaniques et/ou électriques ne doivent pas être enlevées ou shuntées.
- Aucune modification et/ou reconversion ne doit être effectuée.

SIDAMO décline toute responsabilité pour des dommages causés aux personnes, animaux ou objets par suite de non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

### 3.2. PRESCRIPTIONS PARTICULIERES DE SECURITE



#### Prescriptions particulières de sécurité pour les scies de table à disque diamant.

Avant utilisation, la machine doit être montée correctement dans son ensemble.

Ne pas utiliser de disque endommagé ou déformé pour éviter les contrecoups.

S'assurer que le choix du disque correspond au matériau et à la section de la pièce à scier.

Vérifier le bon serrage du disque.

Ne pas utiliser la machine sans le carter de disque.

Ne pas utiliser cette machine pour la coupe de bois, métaux ou PVC. Ne pas couper de béton armé si le disque diamant utilisé n'a pas cette préconisation.

Ne pas brancher si la scie de table n'est pas placée sur une surface plate et stable, sans obstacles et bien éclairée.

Dans tous les cas, rester concentré sur le travail.

Pour toutes les opérations présentant des risques de coupure, brûlure, pincement, happement, enroulement, écrasement notamment chargement et déchargement du matériau à couper, changement de disque, manipulation du matériau à couper, du chariot, arrêter la machine et porter des gants de protection.

Ne pas toucher le disque en mouvement.

Porter toujours des lunettes de protection.

Tenir les mains à distance des zones de coupe quand la machine est en fonctionnement.

Porter une protection auditive.

Il est très important d'empêcher le renversement de l'eau du bac sur la zone environnante, créant en cela un risque de glissade.

Porter une protection respiratoire pour réduire le risque d'inhalation de poussières dangereuses.

Lorsque la machine est arrêtée, le disque continue sa rotation quelques secondes avant son arrêt complet.

Le disque peut devenir très chaud pendant le fonctionnement de la machine. Attendre le refroidissement du disque avant le remplacement.

Ne pas ajouter d'accessoires supplémentaires en vue d'opérations pour lesquelles ils ne sont pas conçus.

L'utilisation d'un accessoire inapproprié est synonyme de risques d'accidents.

Maintenir toujours le disque propre.

Ne pas nettoyer le disque lorsqu'il est en mouvement.

Avant d'effectuer toute opération de mise en position ou enlèvement des déchets de matériau, arrêter la machine en appuyant sur l'interrupteur rouge d'arrêt « O ».

Déconnecter l'alimentation électrique pour toute opération plus importante (maintenance, entretien, ...).

Pour le nettoyage, porter des lunettes et des gants de protection, et utiliser un pinceau et un chiffon propre et sec.

Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau sous pression car risque de faire pénétrer celle-ci dans la partie électrique.

Maintenir toujours le chariot propre et non encombré.

Eviter que des restes de matériaux coupés et de boue ne se déposent.

Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.

Garder le carter ventilateur propre et non couvert pour assurer correctement le fonctionnement de la machine.

Arrêter le moteur et vérifier que les parties mobiles soient bloquées, lors du déplacement de la scie de table.

Stocker la machine dans un endroit sec et hors de portée des enfants.



Les accidents sont généralement la conséquence de :

- Absence d'accessoires qui permettent de maintenir correctement le matériau à couper.
- Désordre : les accessoires, s'ils existent, ne sont pas rangés et l'opérateur ne les trouvant pas, s'en passe.
- Un mode opératoire inapproprié ou dangereux.
- Une formation, un apprentissage, et/ou une expérience insuffisante des opérateurs pour l'utilisation de la machine.
- Absence des carters de protection pendant l'utilisation de la machine.
- Des vêtements non ajustés, l'absence de lunettes pour certains travaux.

### 3.3. PROTECTION DE L'OPERATEUR



**Pour la sécurité de l'opérateur, veiller à ce que les parties non travaillantes soient toujours recouvertes par un carter de protection.**

Cette machine est conçue pour un seul opérateur.

L'opérateur doit porter des équipements de protection individuelle adaptés :

- Lunettes de protection.
- Protection auditive.
- Chaussures de sécurité.
- Gants de protection.
- Protection respiratoire.



L'opérateur doit porter des vêtements ajustés et si nécessaire des coiffes pour cheveux longs.

L'opérateur ne doit pas porter par exemple :

- De vêtement ample, de manches larges.
- De bracelets, de montre, d'alliance, de bijoux.
- Tout autre objet risquant de s'accrocher aux éléments mobiles de la machine.



## 4. DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT

### 4.1. APPLICATION PREVUE DE LA MACHINE

Cette scie de table modèle PRECICUT 350 est conçue et réalisée uniquement pour la découpe de matériaux de construction et de décoration du bâtiment (carrelages, dalles, béton, parpaings, pavés autobloquants, briques, tuiles, pierres, mignonnette, etc.).

L'outil de coupe est un disque diamant.

Le choix du disque diamant de coupe est un élément de grande importance qui détermine la qualité de coupe.

Pour cela, il est recommandé l'utilisation de disques d'origine SIDAMO.

Dans le cas d'une mauvaise utilisation ou de tronçonnage de matériaux non préconisés pour le disque diamant, le constructeur déclinera toute responsabilité.



**Ne pas utiliser cette machine pour la coupe de bois, métaux ou PVC.  
Ne pas couper de béton armé si le disque diamant utilisé n'a pas cette préconisation.**

### 4.2. CARACTERISTIQUES

- Machine destinée à la coupe de précision de matériaux de gros œuvre pour le bâtiment
- Machine avec table mobile
- Montage de disques diamant en diamètre 300 ou 350 mm
- Tête réglable en hauteur et inclinable pour coupes en biseau
- Règle d'appui graduée avec butée de coupe orientable
- Circuit de refroidissement du disque avec pompe électrique à débit réglable par robinet pour assurer un meilleur rendement
- Chariot à galets se déplaçant sur rails indépendants du bâti
- Dispositif anti-renversement du chariot
- Pieds réglables et démontables facilitant la mise à niveau et le transport
- Livrée avec une clé hexagonale et un poinçon, sans disque diamant

Ø disque (mm)	Alésage disque (mm)	Capacités de coupes	Longueur (mm)	Hauteur (mm)	Bac à eau (litres)	Vitesse de rotation (tr/min)	Alimentation	Puissance moteur (kW)	Poids (kg)	Dimensions (L x H x P) (mm)
300	25,4	90°	650	75	43	2800	230 V mono	2,2	68	1080 x 1250 x 700
		45° G	650	35						
350		90°	630	100						
		45° G	630	60						

**4.3. DESCRIPTIF MACHINE**



- 1. Carter de disque diamant
- 2. Flexible d'arrosage
- 3. Disque diamant
- 4. Bavette
- 5. Pompe d'arrosage
- 6. Vis

- 7. Pied
- 8. Bac à eau
- 9. Règle avec butée de coupe + rapporteur d'angles
- 10. Chariot
- 11. Moteur
- 12. Tête

## 5. INSTALLATION

### 5.1. ○○○ CONDITIONNEMENT



**Un petit sac anti-humidité peut se trouver dans l'emballage. Ne pas le laisser à la portée des enfants et le jeter.**

La scie de table est conditionnée dans un carton renforcé et palettisé, facilitant la manutention et le stockage.

Elle est livrée avec une clé hexagonale et un poinçon rangés après chaque utilisation dans le support d'outils sur le côté droit de la machine.

Pour déplacer la scie de table, utiliser un transpalette ou un chariot élévateur.

Lors du déballage, sortir chaque élément de la scie de table, vérifier l'état général puis procéder à l'assemblage.

Conserver la notice d'instructions pour y faire référence ultérieurement.

Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants, contacter votre vendeur.

### 5.2. ○○○ MANUTENTION ET TRANSPORT



**Les interventions décrites ci-dessous doivent être exécutées par du personnel qualifié et autorisé.**



Compte tenu du poids (68 kg) et de ses dimensions, la machine peut être transportée par deux personnes.

Les pieds peuvent se démonter facilement de façon à ce que la manutention et le stockage soient plus aisés.

Avant tout déplacement :

1. Vider le bac à eau.
2. Bloquer le chariot et la tête afin d'éviter tout mouvement pendant le transport.
3. Vérifier que les vis des pieds soient correctement fixées au bac à eau pour éviter tout détachement pendant le transport.

### 5.3. ○○○ INSTALLATION DE LA MACHINE



**Les interventions décrites ci-dessous doivent être exécutées par du personnel qualifié et autorisé.**

#### Environnement de l'installation :

- Tension d'alimentation électrique conforme aux caractéristiques de la machine.
- Température ambiante comprise entre +5°C et +35°C.
- Humidité relative de l'air ne dépassant pas 90%.

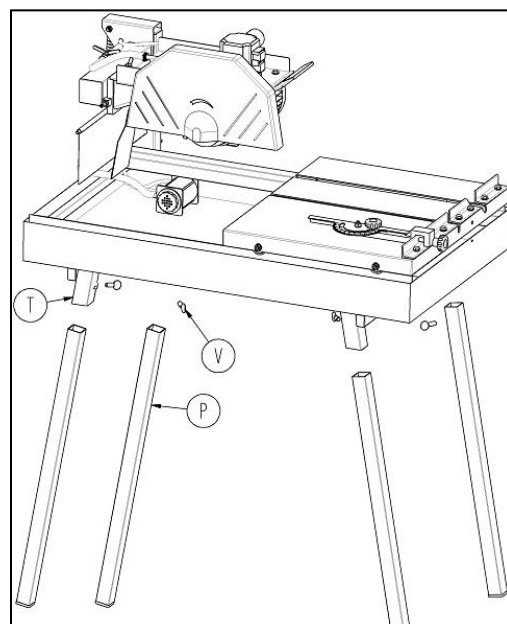
- Ventilation du lieu d'installation suffisante.
- Zone de travail suffisamment éclairée pour un travail en toute sécurité : l'éclairage doit être de 300 LUX.

Tenir compte de l'emplacement de la machine dans la pièce, celui-ci doit favoriser les déplacements et les mouvements. Respecter une distance de 800 mm minimum entre l'arrière de la machine et le mur.

La machine est dotée de 4 pieds qui lui confère la stabilité nécessaire. Positionner la machine sur un sol suffisamment plat et non glissant, de sorte qu'elle soit la plus stable possible.

Pour placer la machine en position normale de travail, mettre les pieds (P) dans les encoches situées (T) sous le bac à eau et les fixer avec les vis (V).

Pour le stockage, démonter les pieds, bloquer le chariot et la tête, vider et nettoyer entièrement le bac et la pompe à eau avant que la boue ne sèche. Stocker la machine, en la couvrant avec une housse imperméable, dans un endroit sec et hors de portée des enfants.





## 5.4. ○○○ RACCORDEMENT ELECTRIQUE



**Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.**



### PRESENCE ELECTRIQUE

La machine est livrée avec :

- Une prise mâle monophasée CE 16A 2P+T.
- Une prise femelle monophasée CE 16A 2P+T.

S'assurer que le voltage du moteur correspond à celui de la ligne d'alimentation.

Effectuer le branchement au moyen d'un câble d'alimentation (HO7RN-F 3x1,5mm<sup>2</sup>) avec la prise électrique située sur le boîtier de commande.

Contrôler que l'installation électrique sur laquelle la machine sera branchée soit bien reliée à la terre conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Nous rappelons à l'utilisateur qu'il doit toujours y avoir, en amont de l'installation électrique, une protection magnétothermique sauvegardant tous les conducteurs contre les courts-circuits et contre les surcharges (magnétothermique de 20A et différentiel de 20A/300mA).

Cette protection doit toujours être choisie sur la base des caractéristiques électriques de la machine, spécifiées sur la plaque signalétique :

- Tension : 230 V monophasé
- Fréquence : 50 Hz
- Intensité : 14 A
- Puissance moteur : 2,2 kW

Les branchements d'accouplement électrique et les rallonges doivent être protégés des éclaboussures, et sur des surfaces sèches.

Vérifier régulièrement l'état du câble d'alimentation, de l'interrupteur, et du passe-câble.



**L'appareil peut fonctionner à la fois avec de l'eau et de l'électricité et qu'il est donc important pour la sécurité que la PRISE DE COURANT SOIT RACCORDEE A LA TERRE**



**Utiliser des câbles et enrouleurs de section et de longueur conformément à la puissance de l'appareil et les dérouler entièrement.**



**Pour une utilisation à l'extérieur, câbles et enrouleurs sont soumis à des normes et homologations précises. Les vérifier avant utilisation.**



**L'usage de l'appareil avec un câble endommagé est rigoureusement interdit. Vérifier régulièrement l'état du câble d'alimentation, de l'interrupteur, et du passe-câble.**



**Ne pas retirer la fiche de la prise de courant en tirant sur le fil, tirer uniquement sur la fiche.**



**Avant le montage du disque, vérifier le sens de rotation du moteur (sens des aiguilles d'une montre). Monter le disque diamant, une fois le sens de rotation du moteur vérifié.**

**Un pictogramme de sens de rotation du disque est présent sur le carter du disque et un pictogramme pour le sens de montage du disque est situé sur le disque.**

**La garantie ne comprend pas les dommages dus à une mauvaise connexion.**



## 5.5. ○○○ ESSAI ET EXAMEN INITIAL AVANT LA PREMIERE UTILISATION

- Vérifier que les protections sont présentes, intactes et en bon état de fonctionnement.
- Vérifier que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés.
- Vérifier l'état du disque.
- Vérifier que le disque est bien fixé au moteur, le moteur fixé à son support, le support moteur fixé avec le support tête et le support tête fixé avec la table.
- Vérifier le bon positionnement de la table.
- Vérifier que la machine fonctionne parfaitement à vide.
- Vérifier la descente de la tête du disque.

## 6. UTILISATION



**Avant toute mise en marche, se familiariser avec les dispositifs de commande.**

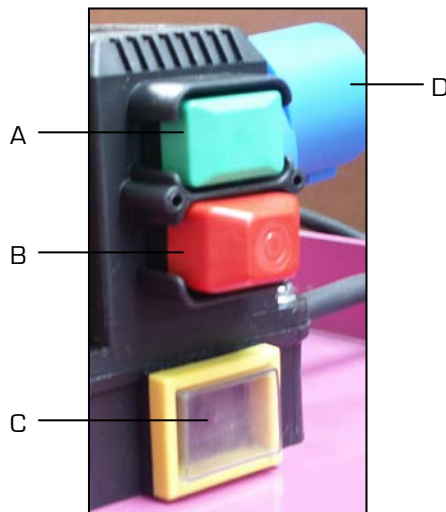


**Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, appuyer sur l'interrupteur rouge d'arrêt « O » et déconnecter la machine.**

### 6.1. ●●○ DISPOSITIFS DE COMMANDE

#### Boîtier de commande

- A. Interrupteur vert de mise en marche
- B. Interrupteur rouge d'arrêt « O »
- C. Protection thermique à réarmement manuel
- D. Prise électrique



### 6.2. ●●○ REGLAGES



**Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser ces opérations.**

#### A. Hauteur de la tête de coupe

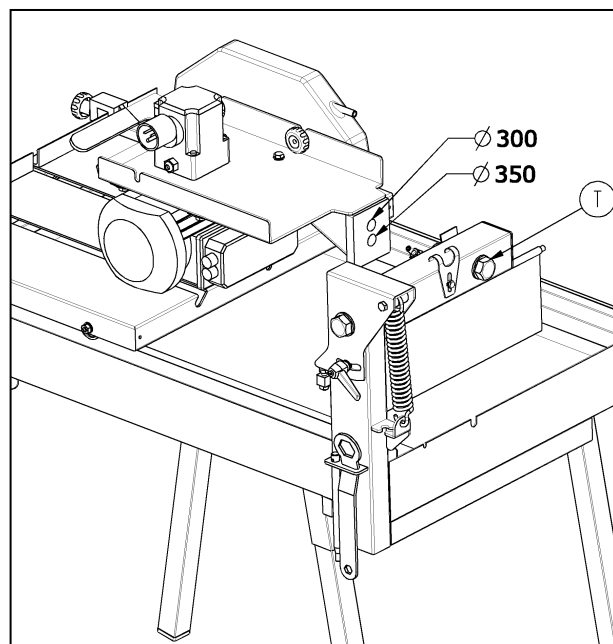
La scie de table peut être utilisée avec des disques en diamètre 300 mm et 350 mm. C'est pour cela que deux orifices différents de fixation sont prévus sur l'unité de coupe.

Pour changer la position de la tête de coupe :

1. Desserrer la vis de fixation (T) en utilisant la clé hexagonale jusqu'à ce qu'elle soit libre pour la retirer.
2. La placer dans l'autre orifice.
3. Serrer à nouveau la vis de fixation (T) une fois la tête placée dans la position souhaitée.



Pour un disque de 300 mm de diamètre, utiliser l'orifice supérieur et pour un disque de 350 mm, utiliser l'orifice inférieur.



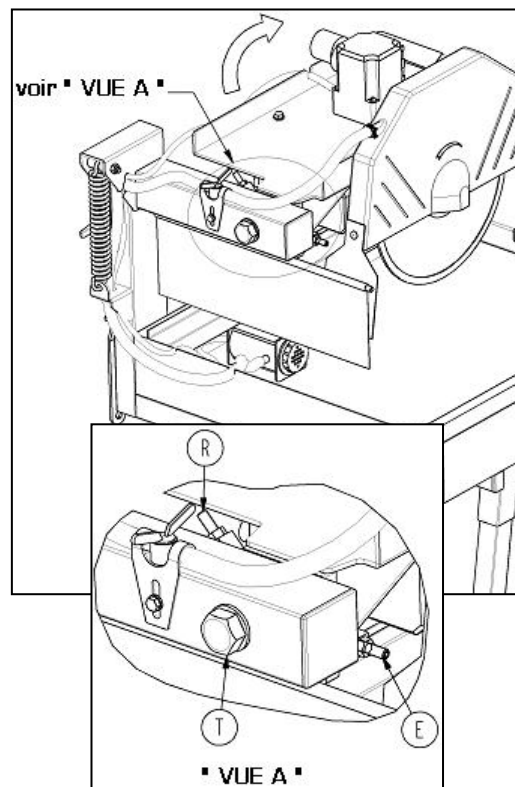
**Ne jamais utiliser la scie de table avec un disque de 350 mm de diamètre sur la position du disque de 300 mm car risque de couper le chariot de guidage.**

## B. Inclinaison du disque

Cette scie est réglée d'usine de telle façon que l'angle droit et l'angle de 45° coïncident parfaitement avec les butées de la tête de coupe.

En cas de coup violent, la machine peut être réglée à nouveau.

- A. Pour une coupe à 90° :
1. Desserrer la vis de fixation (T) pour libérer la tête et rechercher la position 0° du disque à l'aide d'une équerre.
  2. Desserrer le goujon (E), si cela est nécessaire.
  3. Serrer le goujon jusqu'à ce qu'il touche la tête de coupe (on ajuste à nouveau la position 0° avec sa butée).
- B. Pour une coupe à 45° :
1. Desserrer la vis de fixation (T) pour libérer la tête et rechercher la position 0° du disque à l'aide d'une équerre.
  2. Desserrer le goujon (R), si cela est nécessaire.
  3. Serrer le goujon jusqu'à ce qu'il touche la tête de coupe (on ajuste à nouveau la position 0° avec sa butée).



## C. Equerrage du disque et glissières



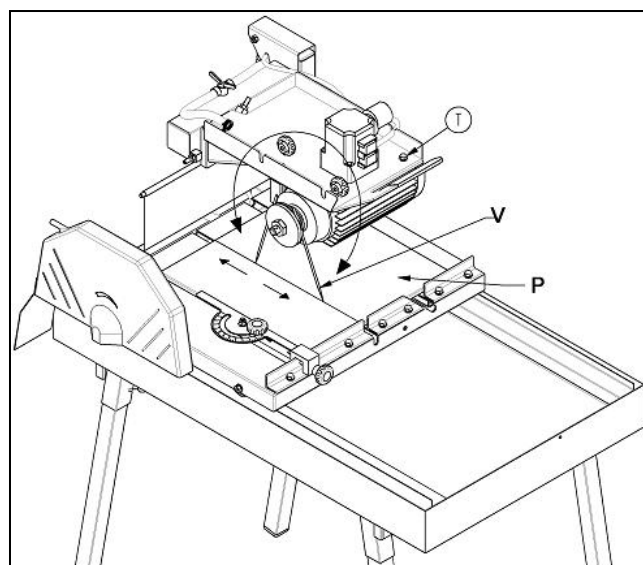
**Si l'équerrage du disque n'est pas satisfaisant par rapport aux glissières du chariot, la coupe sera défectueuse et il faudra procéder à l'équerrage.**

Pour réaliser cette opération, utiliser :

- Une aiguille en acier taillée de 4 ou 5 mm de diamètre (V) et de 250 mm de long.
- Une pièce en céramique (carreau ou grès) (P).
- Un morceau de craie.

Pour procéder à l'équerrage :

1. Oter le carter et le disque.
2. Placer sur le chariot la pièce à l'envers.
3. Marquer avec la craie la partie centrale du carreau.
4. Placer l'aiguille entre les flasques du disque (V) de telle façon à ce que la pointe frôle le carreau dans la partie où il y a de la craie.
5. Serrer l'écrou de serrage.
6. Déplacer le chariot.
7. Vérifier que l'aiguille trace une ligne droite sur le carreau.
8. Tourner l'axe du moteur pour que l'aiguille se place dans le côté opposé.
9. Déplacer le chariot en sens contraire pour tracer avec l'aiguille une nouvelle ligne qui devra exactement coïncider avec la première.
10. Si cela n'est pas le cas, dévisser les vis de fixation du moteur (T) et ajuster la position pour que les deux lignes coïncident parfaitement.
11. Une fois le résultat obtenu, serrer les vis du moteur.



### 6.3. MONTAGE/ REMPLACEMENT DU DISQUE DIAMANT



**Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser cette opération.**



**Ne jamais installer de disque abîmé, voilé, tordu, fendu ou ébréché (risque de contrecoups). Remplacer le disque lorsque les segments sont usés ou cassés.**



**N'utiliser que des disques diamant conformement aux préconisations d'utilisation de la machine (Ø300/Ø350 mm, alésage 25,4 mm, jante continue).**



**Ne pas utiliser de disques inférieurs à 300 mm et supérieurs à 350 mm de diamètre. Utiliser un disque avec un alésage de 25,4 mm.**



**Utiliser uniquement des disques recommandés par SIDAMO ayant une vitesse indiquée égale ou supérieure à la vitesse indiquée sur la plaque signalétique de l'outil.**



**Prendre en considération qu'il existe plusieurs types de disques en fonction du matériau à couper. Choisir le disque approprié à chaque application.**

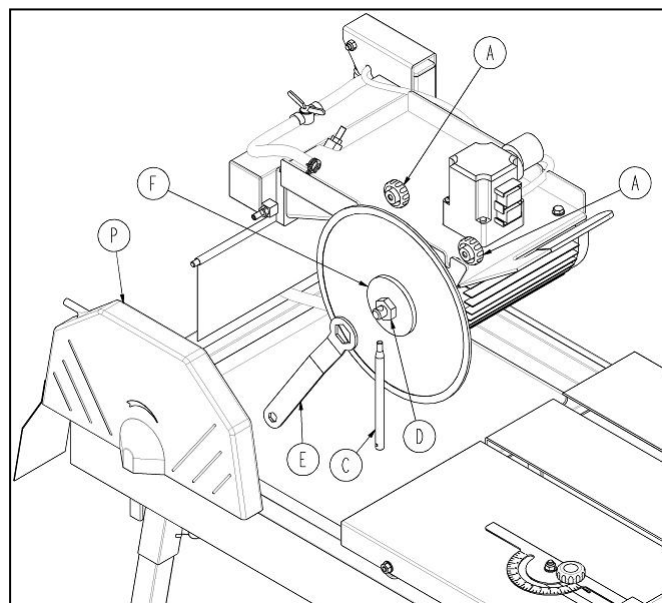


**Le disque peut devenir très chaud pendant le fonctionnement de la machine. Attendre le refroidissement du disque avant le remplacement.**



**Port de gants obligatoire.**

1. Retirer le carter du disque (P) de la tête de la machine en dévissant les molettes de serrage (A).
2. Introduire la clé hexagonale (E) dans l'écrou (D).
3. Bloquer l'axe moteur en introduisant le poinçon (C) sur l'extrémité.
4. Desserrer l'écrou de serrage de disque ; Pas de vis à gauche : desserrer dans le sens des aiguilles d'une montre).
5. Enlever le flasque extérieur de serrage de disque (F).
6. Retirer le disque, si remplacement.
7. Monter le nouveau disque sur l'axe moteur en prenant la précaution qu'il soit bien centré et parfaitement placé.
8. Remonter le flasque extérieur de serrage de disque.
9. Contrôler l'accouplement entre le disque et les flasques.
10. Serrer l'écrou en utilisant le poinçon et la clé hexagonale.
11. Remonter le carter du disque et bien serrer les molettes qui le fixent à la tête.
12. Contrôler que tous les composants de la machine soient dans leur position.



**Lors du montage, respecter le sens de rotation imprimée d'une flèche sur le disque qui doit coïncider avec le sens de rotation indiqué par une flèche sur le carter supérieur.**

#### 6.4. REMPLISSAGE DU BAC



**Arrêter la machine avant tout remplissage du bac à eau.**

La scie de table a été conçue pour travailler avec des disques diamant refroidis à l'eau. C'est pour cela que l'un des composants essentiels de sa structure soit le bac à eau qui fait fonction de réservoir de refroidissement en circuit fermé (l'eau est pompée jusqu'au disque).

Avant de réaliser une opération de coupe, il faut remplir le bac à eau jusqu'à ce que la pompe à eau soit immergée, mais toutefois sans que le niveau atteigne les glissières du chariot.

Pendant les opérations de coupe, beaucoup d'impuretés s'accumulent dans le fond du bac. Il faut alors fréquemment changer l'eau dans le but de garantir le bon fonctionnement de la pompe et un refroidissement optimal du disque.

L'eau est projetée sur le disque par une pompe électrique en circuit fermé à débit d'eau constant.

La capacité du bac à eau est de 43 litres.

Pour faciliter le nettoyage du bac à eau :

1. Retirer le bouchon de vidange.
2. Vider le bac, puis le rincer.

Maintenir le bac à eau le plus propre possible. Il est recommandé de changer fréquemment l'eau du bac et de le nettoyer au moins toutes les 4 heures d'utilisation.

Contrôler régulièrement le niveau d'eau afin que la pompe soit toujours sous l'eau.

Vider et nettoyer le bac à eau après chaque journée d'utilisation.



**Il est très important, pour éviter de boucher le circuit d'eau, de maintenir l'eau la plus propre possible des restes des matériaux et de la boue.**



**Selon la composition du carrelage, l'eau risque d'être polluée. Dans ce cas, se conformer aux normes locales antipollution pour la décharge de l'eau.**

#### POMPE DE REFROIDISSEMENT

- Après chaque journée de travail, faire fonctionner la pompe pendant une minute dans de l'eau propre afin d'évacuer toutes les impuretés du circuit d'eau et éviter que de la boue sèche dans la pompe.
- Si la pompe ne s'amorce pas, débrancher le tube flexible du carter de disque et souffler dedans, rebrancher et essayer à nouveau.

## 6.5. ○○○ PROCEDURE DE COUPE



**Port des équipements de protection individuelle adaptés obligatoire.**



**Avant d'effectuer une coupe, s'assurer que la pièce à couper est correctement placée sur la table, afin d'éviter qu'elle ne change de position pendant la coupe. S'assurer qu'aucune clé de serrage ne se trouve sur la scie de table.**



**Eviter une position du corps anormale, celui-ci devra toujours être en équilibre et sûr.  
Tenir les mains à distance des zones de coupe quand la machine est en fonctionnement.  
Ne pas toucher le disque en mouvement, risque de coupure.**



**Contrôler avant la coupe du matériau que le disque reçoive l'eau nécessaire à son refroidissement.  
Contrôler fréquemment le niveau d'eau du bac afin que la pompe soit toujours immergée. Utiliser de l'eau propre.**



**Ne pas positionner des pièces à couper sur la table pendant la coupe et alors qu'une pièce est déjà sur la table.**

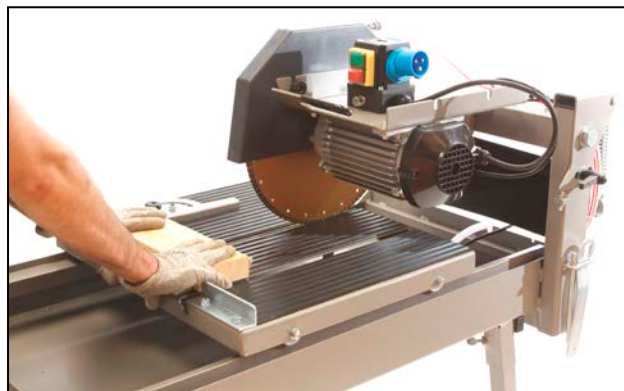


**Avant d'effectuer toute opération de mise en position ou enlèvement des déchets de matériau, arrêter la machine en appuyant sur l'interrupteur rouge d'arrêt « 0 ».**

### A. Cycle d'opération

Instruction de coupe :

1. S'assurer que la scie de table soit posée sur une surface horizontale.
2. Vérifier que le disque soit en bon état et que la flèche du sens de rotation indiquée sur le disque corresponde à celle indiquée sur le carter supérieur.
3. Remplir le bac d'eau jusqu'à ce que la pompe soit immergée.
4. Régler correctement la tête de coupe.
5. Poser soigneusement le matériau à couper.
6. Brancher le câble d'alimentation.
7. Se placer en face de la machine (maniabilité plus aisée pour le chariot qui supporte la pièce à couper).
8. Appuyer sur l'interrupteur vert de mise en marche pour que le moteur et la pompe à eau fonctionnent.
9. Ouvrir le robinet, attendre que la pompe à eau s'amorce et régler la pression par le robinet.
10. Placer les mains de chaque côté du chariot.
11. Exécuter la coupe en maintenant fermement le matériau et en poussant le chariot vers le disque de coupe.
12. Commencer lentement (pas de choc important en début de coupe) et bien effectuer l'avance de coupe en fonction de la profondeur de coupe et de la dureté du matériau afin d'avoir une haute qualité de finition de coupe.
13. Une progression excessive peut provoquer une coupe défectueuse ou bloquer le disque.
14. Déplacer le chariot avec une avance la plus constante possible. Il ne faut pas que la vitesse de rotation du disque diminue en forçant la coupe.



**Ne pas commencer la coupe en butée contre la pièce.  
Ne pas freiner ou bloquer le disque en effectuant des pressions latérales trop importantes.  
Laisser le temps au disque de prendre sa vitesse maximum avant de commencer à couper.**



**Dimensions maximales de la pièce pouvant être tronçonnée : longueur 1150 mm ; largeur 650 mm ; hauteur 100 mm.  
Masse maximale de la pièce pouvant être tronçonnée : 30 kg.**

Arrêt :

- Appuyer sur l'interrupteur rouge d'arrêt « 0 ».
- Le disque continue sa rotation quelques secondes avant son arrêt complet.
- Repousser la pièce à couper ou l'enlever.

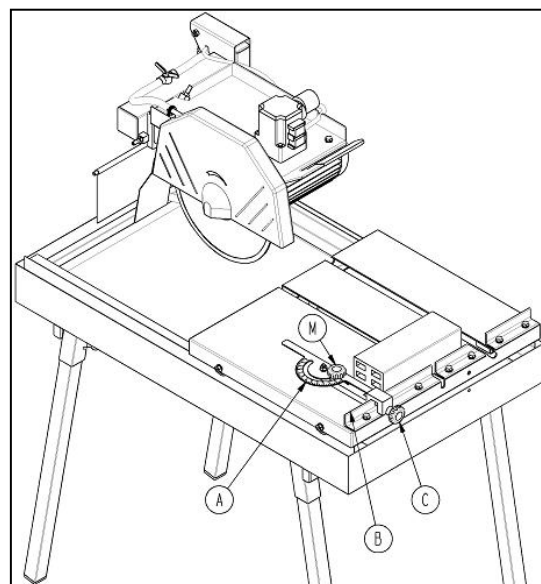


**Attendre l'arrêt complet du disque avant de changer une pièce ou de changer l'angle de coupe.**

## B. Coupe à 90°

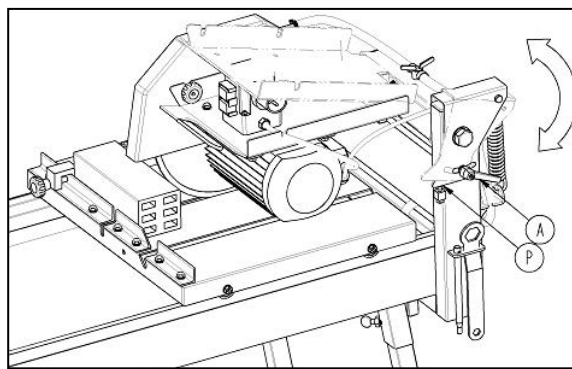
Pour effectuer une coupe droite :

1. Positionner la tête de coupe à 90° et à l'horizontale à l'aide de la butée de profondeur de coupe (P).
2. Placer la règle graduée sur le butoir frontal du chariot (B).
3. La faire glisser jusqu'à la mesure souhaitée pour la découpe de la pièce.
4. Dans cette position, fixer le chariot en serrant la molette correspondante (C).
5. Desserrer la molette (M).
6. Tourner la règle graduée (A) sur la position « 0 » pour la fixer à nouveau.
7. Placer la pièce à couper fermement entre le butoir frontal du chariot (B) et la règle graduée (A).
8. La règle graduée peut se placer de part et d'autre de la pièce à couper selon les besoins de l'opérateur.



La position horizontale s'obtient en baissant la tête de coupe à fond sur la butée de profondeur de coupe (P) qui est réglée d'usine :

1. Desserrer la manivelle réglable (A) afin que la tête soit libre.
2. Descendre la tête jusqu'à la butée de profondeur (P).
3. Serrer la manivelle (A).

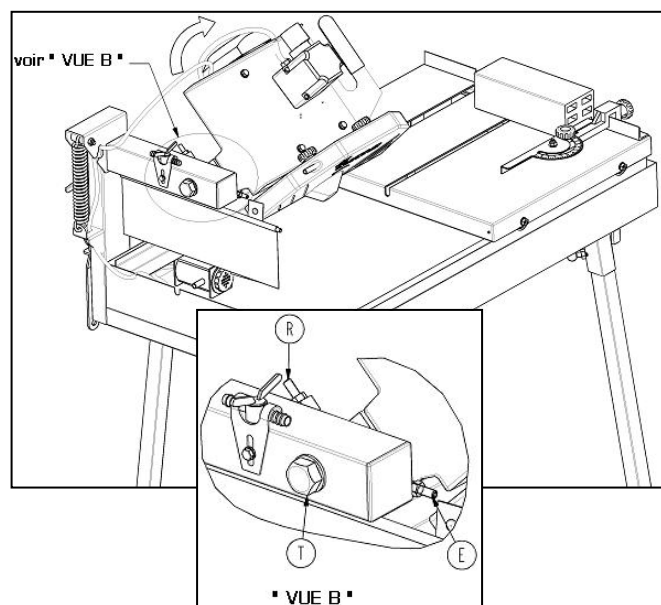


## C. Coupe à 45°

La scie de table a été conçue pour réaliser des coupes à 45° en inclinant la tête de la machine avec autant de facilité que pour une coupe à 90°.

Pour faire pivoter l'unité de coupe :

1. Positionner la tête de coupe à 90° et à l'horizontale à l'aide de la butée de profondeur de coupe (P). La butée définit la position horizontale de la tête qui est nécessaire pour pivoter à 45° sans qu'il y ait une déviation du disque.
2. Desserrer la vis de fixation (T) en utilisant la clé hexagonale.
3. Pousser en inclinant le disque jusqu'au butoir fixé par le goujon fileté (R).
4. Maintenir cette position et serrer à nouveau la vis de fixation.
5. Les positions de la règle graduée et du matériau sont les mêmes que pour la coupe droite.



Pour placer la tête de coupe en position de coupe à 90°, réaliser l'opération inverse, sauf que le butoir sera fixé par un nouveau goujon fileté (E).



**Vérifier si la tête de coupe est bien positionner à l'horizontale à l'aide de la butée de profondeur de coupe (P).**



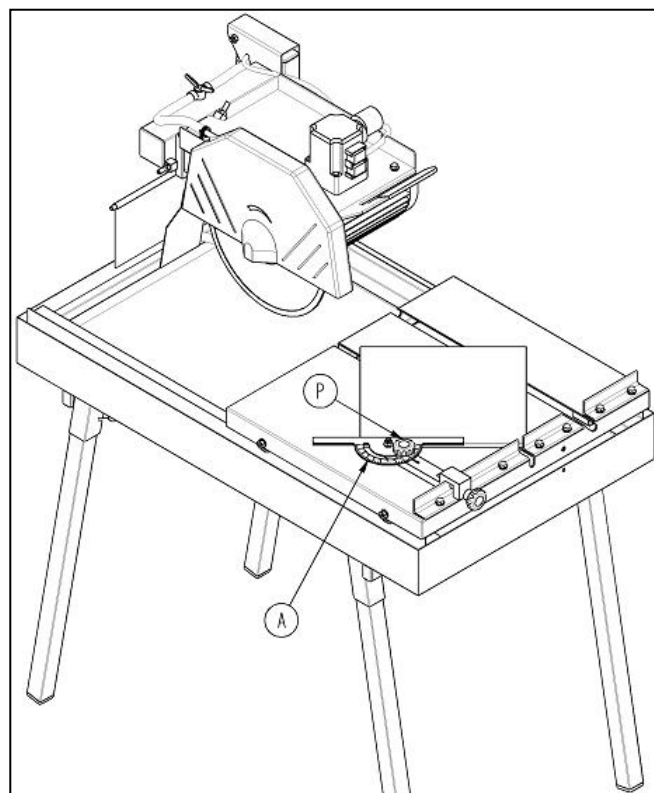
**Ne pas relever la tête de coupe lors de l'inclinaison à 45°.**

### D. Coupe en diagonale

Pour la découpe de pièces en diagonale, procéder de la même façon que pour la coupe droite.

Pour la découpe en diagonale :

1. Placer la règle graduée [A] en fonction de la position désirée.
2. Serrer la molette de fixation [P].
3. Appuyer la pièce à couper sur la règle graduée et sur le butoir frontal du chariot.



### E. Coupe avec descente de la tête

La scie de table permet de réaliser des coupes tout en maintenant le chariot en position fixe et en réalisant la coupe avec un mouvement de descente de la tête.

Pour effectuer ce type de coupe :

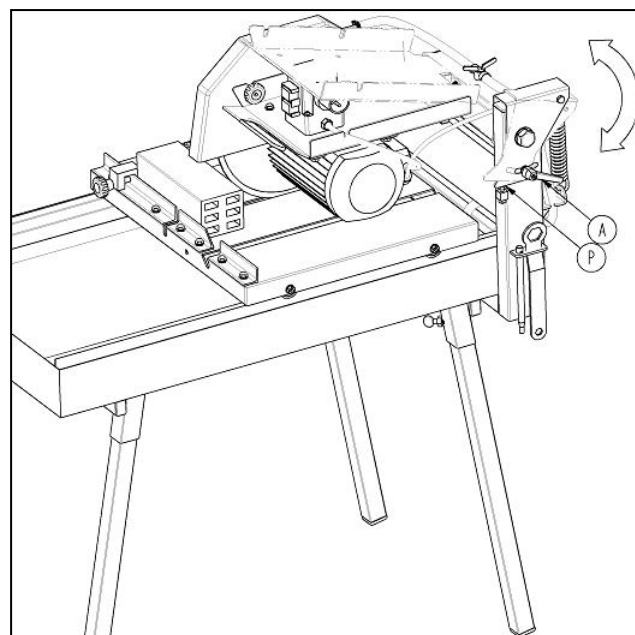
1. Desserrer la manivelle réglable [A] afin que la tête soit libre.
2. Déplacer le chariot avec la pièce jusqu'au niveau du disque.
3. Commencer par couper tout en poussant la tête vers le bas.

La progression de la coupe devra se faire en fonction de deux facteurs :

- La dureté du matériau.
- La profondeur de la coupe.



Une descente excessive et brusque du disque peut abîmer le chariot. Néanmoins, la machine incorpore une butée [P] qui est réglée pour que le mouvement de descente ne dépasse pas ce point-là. Ce butoir définit aussi la position horizontale de la tête qui est nécessaire pour pivoter à 45° sans qu'il y ait une déviation du disque.





## 6.6. INCIDENTS DE FONCTIONNEMENT

### Blocage du disque dans la pièce



**Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser cette opération.**



**Port de gants obligatoire.**

1. Appuyer immédiatement sur l'interrupteur rouge d'arrêt « 0 ».
2. Déconnecter la machine.
3. Relever la tête de disque avec précaution.
4. Dégager la pièce avec précaution.
5. Vérifier si le disque n'est pas détérioré.



**Remplacer le disque s'il est détérioré.**

### Coupure électrique ou baisse de tension

- Le moteur ne démarrera pas avant d'avoir appuyé sur l'interrupteur vert de mise en marche.



**La machine est équipée d'un dispositif de sécurité (bobine à manque de tension) interdisant tout redémarrage intempestif du moteur après une coupure d'alimentation.**

TABLEAU DE DEFAULTS

DEFAULT	CAUSE PROBABLE	REMEDE
<b>Le moteur n'a pas de puissance</b>	Baisse de tension	Augmenter la section du câble d'alimentation Résoudre la baisse de tension que peut avoir le réseau général
	Mauvais branchement	Vérifier le branchement du moteur au même voltage que celui du réseau
	Armement de la protection thermique	Laisser refroidir le moteur et réarmer la protection thermique
	Contacteur en panne	Le changer
	Disque bloqué	Eliminer les obstacles qui empêchent sa rotation
<b>Le moteur démarre très doucement et tarde à atteindre sa vitesse</b>	Condensateur abîmé	Le changer
<b>La machine en position de coupe à 90° n'effectue pas une coupe droite</b>	Roulettes du chariot	Resserrer et ajuster les roulettes du chariot
	Disque inadapté ou défectueux	Utiliser un disque en parfait état de fonctionnement et préconisé au matériau coupé
	La machine n'est pas dans son alignement	Aligner le moteur
<b>La puissance de coupe est insuffisante</b>	Disque inadéquat	Utiliser le disque approprié au matériau
	Faible puissance du moteur	Faire contrôler le moteur par le service technique
<b>Le disque a perdu sa puissance de coupe ou la coupe est défectueuse</b>	Désavivage des segments ou jante continue du disque diamant	Effectuer plusieurs coupes dans un matériau abrasif (brique réfractaire tendre, parpaing, pavé autobloquant) pour réactiver les diamants
	La tête n'est pas horizontale	Régler la vis de butée horizontale jusqu'à ce que la tête soit parfaitement horizontale
	Roulettes du chariot	Resserrer et ajuster les roulettes du chariot.
	Disque usé	Remplacer le disque
<b>La pompe à eau ne marche pas</b>	La turbine est bloquée	Dévisser le couvercle et enlever les impuretés (boue, morceaux de matériaux, etc.) obstruant la turbine
	Le moteur de la pompe est grillé	Remplacer la pompe
	Défaut de connexion électrique	Vérifier le branchement de la pompe (voir schéma électrique)
	Tube arrivée d'eau mal branché	Vérifier le branchement du tube d'arrivée d'eau
	Pompe désamorcée	Réamorcer la pompe en soufflant dans la pompe par le tube
<b>Faible refroidissement du disque</b>	Niveau d'eau du bac insuffisant	Compléter le niveau
	Pompe bouchée	Dévisser le filtre et nettoyer
	Pompe abîmée	Changer la pompe
	Robinet fermé	Ouvrir le robinet
<b>Usure précoce du disque</b>	Refroidissement insuffisant	Vérifier le kit de refroidissement
	Progression excessive de l'avance de coupe	Baisser la progression de l'avance de coupe
	Disque inadéquat	Utiliser le disque approprié au matériau
<b>Coupe défectueuse</b>	Mauvais équerrage de la machine	Procéder à l'équerrage
	Disque abîmé ou usé	Changer le disque
	Disque inadéquat	Utiliser le disque approprié au matériau
<b>Présence de vibrations</b>	Sens de rotation incorrect	Monter à nouveau le disque
	Fixation du disque défectueuse	Contrôler l'emboîtement des flasques et de la broche machine Bien serrer l'écrou de serrage (pas de vis à gauche)
	Disque gondolé	Changer le disque

## 7. MAINTENANCE



**Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser ces opérations.**

**Porter des gants et des lunettes de protection, et utiliser un pinceau et un chiffon propre et sec, pour toutes les opérations de nettoyage (particulièrement l'élimination des copeaux).**



**Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.**

**Ne pas utiliser d'air comprimé pour éliminer les copeaux d'usinage.**

**Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau.**



**Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, appuyer sur l'interrupteur rouge d'arrêt « 0 » et déconnecter la machine.**

Trouver ci-après les plus importantes interventions de maintenance que l'on peut classer selon leur fréquence en interventions quotidiennes, hebdomadaires et mensuelles.

Le non-respect des tâches prescrites entraîne une usure prématurée et diminue les performances de la machine.



### 7.1. ●○○● MAINTENANCE QUOTIDIENNE

- Nettoyer normalement la machine pour éviter que des restes de matériaux coupés et de la boue s'y accumulent.
- Changer l'eau du bac (maintenir l'eau la plus propre possible).
- Éliminer les éventuels restes de poussières qui se déposent sur les roulements guide chariot ainsi que sur les glissières.
- Contrôler si le disque diamant n'est pas usé.
- Vérifier si les carters de protection, les dispositifs de sécurité et d'arrêt fonctionnent correctement.
- Même si la pompe à eau dispose d'un filtre, il est fréquent que des impuretés ou des restes de matériau bloquent l'hélice. Pour cela, faire fonctionner la pompe dans un récipient d'eau propre durant quelques minutes. Si cela s'avère nécessaire, dévisser le filtre et nettoyer l'hélice jusqu'à ce qu'elle tourne sans problème.
- Si la machine reste à l'extérieur, la couvrir avec une housse imperméable.

### 7.2. ●●○○ MAINTENANCE HEBDOMADAIRE

- Nettoyer à fond la machine pour enlever notamment les restes de matériaux coupés et de la boue qui s'y sont déposés.

### 7.3. ●●●○ MAINTENANCE MENSUELLE

- Vérifier si les vis du moteur, de la pompe et des carters de protection sont bien serrés.
- Contrôler et remplacer si nécessaire le câble d'alimentation électrique.



**Il est très important, pour éviter de boucher le circuit d'eau, de maintenir l'eau la plus propre possible des restes des matériaux et de la boue.**



**Selon la composition du matériau, l'eau risque d'être polluée. Dans ce cas, se conformer aux normes locales antipollution pour la décharge de l'eau.**

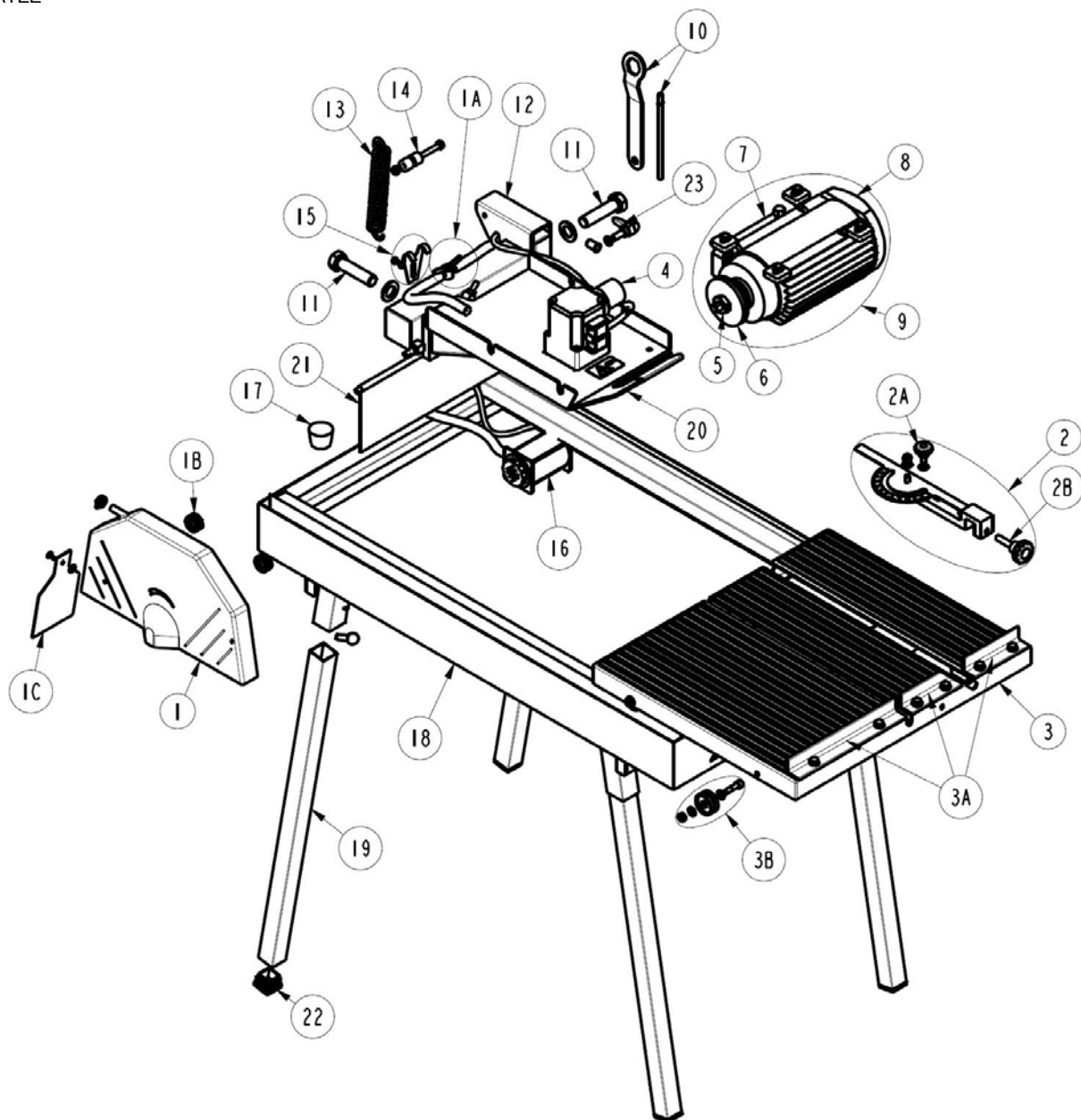
### 7.4. ●●●○ MISE HORS SERVICE DE LA MACHINE

Si la scie de table ne doit pas être utilisée pendant une période prolongée, il est recommandé de procéder comme suit :

1. Déconnecter la fiche du réseau d'alimentation.
2. Desserrer le disque.
3. Nettoyer la machine avec précaution.
4. Couvrir la machine, si nécessaire.

**8. PIÈCES DE RECHANGE**

VUE ECLATEE

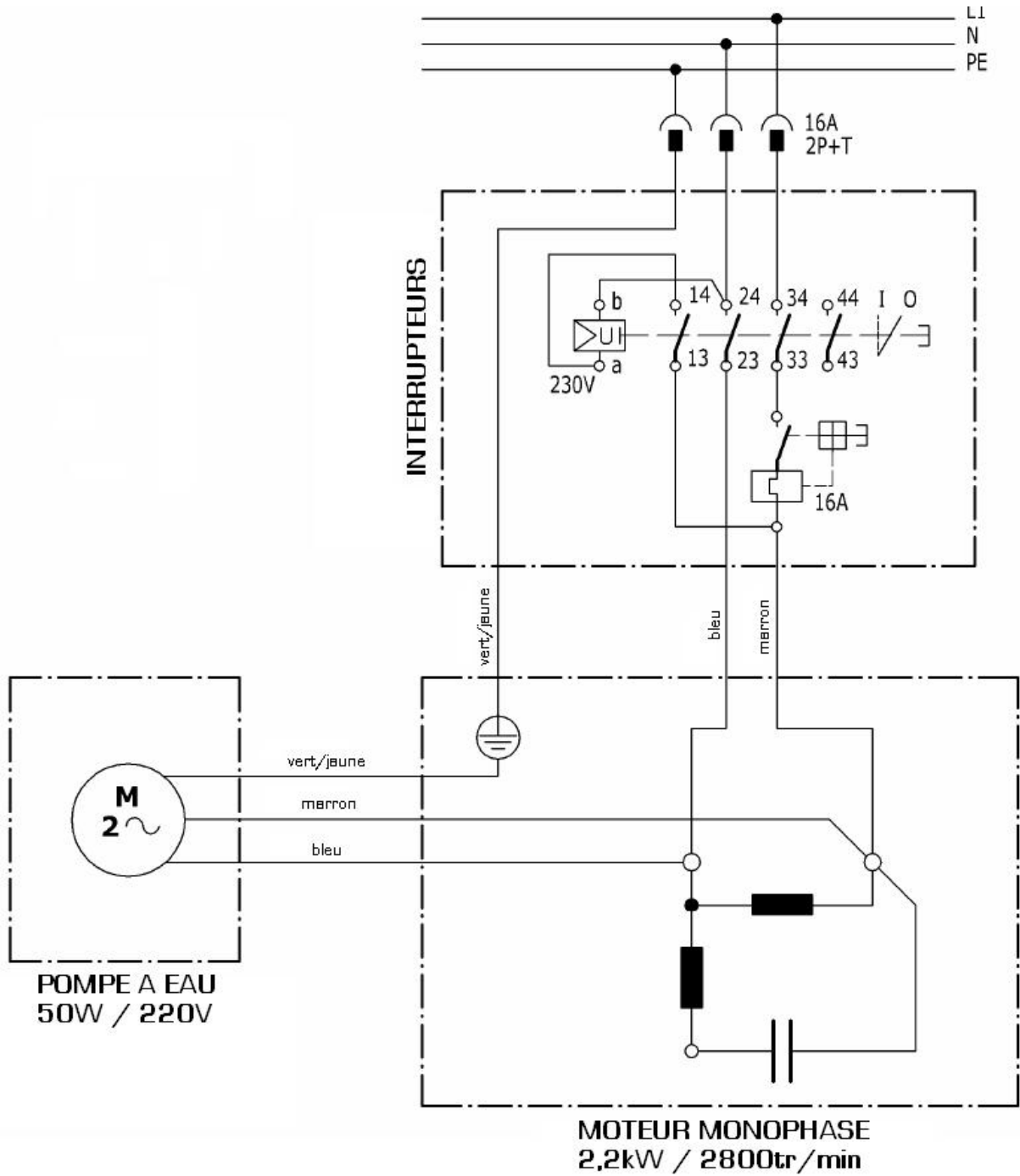


NOMENCLATURE

Repère	Désignation	Quantité	Repère	Désignation	Quantité
1	Carter de protection de disque	1	9	Moteur 2,2 kW/230 V	1
1A	Robinet + flexible d'arrosage	2	10	Clé hexagonale et poinçon	1
1B	Molette	1	11	Boulon	2
1C	Bavette	1	12	Support tête	1
2	Butée de coupe + rapporteur d'angles	1	13	Ressort	1
2A	Molette	1	14	Douille	4
2B	Molette	1	15	Plaque	1
3	Chariot/table	1	16	Pompe d'arrosage	1
3A	Règle graduée	1	17	Bouchon caoutchouc	1
3B	Roulements guide chariot	1	18	Bac à eau	1
4	Interrupteur	1	19	Pied	1
5	Ecrou de serrage de disque	1	20	Support moteur	1
6	Jeu de flasque de serrage de disque	1	21	Bavette	1
7	Condensateur	1	22	Embout plastique	1
8	Carter ventilateur	1	23	Poignée indexée	1

**9. PARTIE ELECTRIQUE**

SCHEMA ELECTRIQUE



## 10. NIVEAU SONORE

Les données relatives au niveau de bruit émis par cette machine pendant le processus de travail dépendent du type de matériau à couper, du diamètre et du type de disque utilisé. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

Le risque de lésions auditives chez l'opérateur est fonction du temps d'exposition au bruit.

L'opérateur doit porter un casque antibruit ou autres moyens individuels de protection appropriés lorsque la puissance acoustique dépasse 85 dB(A) sur le lieu de travail.

- Niveau de puissance acoustique émise par la machine :

$$L_{wA} = 122 \text{ dB(A)}$$

Les mesures ont été effectuées avec :

- Modèle : PRECICUT 350 (230 V – 2,2 kW)
- Disque diamant à jante continue Ø 300 mm
- Matériau utilisé : grès épaisseur 8 mm

Le calcul de la puissance acoustique a été effectué en tenant compte des facteurs tels que : la réverbération du lieu d'essai, l'absorption de bruits au sol et autres qui peuvent interférer dans les mesures. Cette estimation permet d'affirmer que sur les valeurs obtenues, le degré d'erreur serait autour de 3 dB(A).

Les valeurs données sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux permettant le travail en sécurité. Bien qu'il existe des corrélations entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut être utilisée de manière fiable pour déterminer si des précautions supplémentaires sont nécessaires. Les paramètres qui influencent les niveaux réels d'exposition comprennent les caractéristiques de l'atelier, les autres sources de bruit, etc., c'est à dire le nombre de machines et des procédés de fabrication voisins. De plus, les niveaux d'exposition admissibles peuvent varier d'un pays à l'autre. Cependant, cette information permet à l'utilisateur de la machine de faire une meilleure évaluation des risques.



## 11. NIVEAU VIBRATIONS

Les données relatives aux vibrations transmises par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à couper et du type de disque diamant. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

- Dose horaire de vibrations main/bras pendant une période de 8 heures transmise par la scie de table PRECICUT 350 =

**Valeur moyenne main gauche 5,71 m/s<sup>2</sup>**

**Valeur moyenne main droite 4,72 m/s<sup>2</sup>**

## 12. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Votre appareil contient de nombreux matériaux recyclables. Ce logo indique que les appareils usagés ne doivent pas être mélangés avec d'autres déchets.

Le recyclage des appareils sera ainsi réalisé dans les meilleures conditions, conformément à la Directive Européenne 2012/19/CE sur les déchets d'équipement électriques et électroniques.

Adressez-vous à votre mairie ou à votre revendeur pour connaître les points de collecte des appareils usagés les plus proches de votre domicile.

Nous vous remercions pour votre collaboration à la protection de l'environnement.



### 13. GARANTIE

Dans le cas d'une prise sous garantie, celle-ci s'effectuera uniquement auprès d'un service après-vente agréé. Le matériel est garanti 3 ans à compter de sa date d'achat par l'utilisateur.

La facture faisant office de bon de garantie est à conserver.

La garantie consiste uniquement à réparer ou remplacer gratuitement les pièces défectueuses ; après expertise du constructeur.

La garantie exclut toute responsabilité pour les dommages occasionnés par l'utilisateur ou par un réparateur non agréé par la société SIDAMO.

La garantie ne couvre pas les dommages consécutifs, directs ou indirects, matériels ou immatériels, causés aux personnes ou aux choses suite aux pannes ou arrêts de l'appareil.

La garantie ne peut être accordée suite à :

- Une utilisation anormale.
- Une manœuvre erronée.
- Une modification électrique.
- Un défaut de transport, de manutention ou d'entretien.
- L'utilisation de pièces ou d'accessoires non d'origine.
- Des interventions effectuées par du personnel non agréé.
- L'absence de protection ou dispositif sécurisant l'opérateur.

Le non-respect des consignes précitées exclut votre machine de notre garantie.

Les marchandises voyagent sous la responsabilité de l'acheteur à qui il appartient d'exercer tout recours à l'encontre du transporteur dans les formes et délais légaux.

**14. DECLARATION DE CONFORMITE**

# DECLARATION DE CONFORMITE CE

Le (Constructeur/Importateur) soussigné :

**SIDAMO**  
**Z.I. DES GAILLETROUS – 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR**

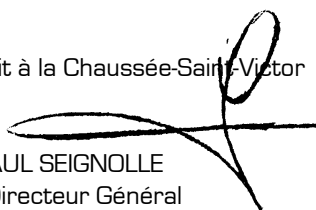
Déclare que la machine neuve ci-après :

- Désignation : scie de table
- Marque : **SIDAMO**
- Type : PRECICUT 350
- Référence : 20116009
- N° de série :

est conforme aux exigences essentielles de sécurité qui lui sont applicables :

- **Directive Machine 2006/42 CE**
- **Directive Basse Tension 2014/35/UE**
- **Directive CEM 2014/30/UE**
- **ROHS-2 2011/65/UE**
- **REACH 1907/2006**
- **Directive Bruit 2003/10/CE**
- **Directive Vibration 2002/44/CE**

Fait à la Chaussée-Saint-Victor  
 Le



PAUL SEIGNOLLE  
 Directeur Général

Personne autorisée à constituer le dossier technique :

**M. SEIGNOLLE – SIDAMO – Z.I. DES GAILLETROUS – 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR**

<p><b>SIDAMO</b>  <small>OUTILS &amp; SERVICES TECHNIQUES</small> Z.I. DES GAILLETROUS – 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR                  Tél : 02 54 90 28 28 – Fax : 0 897 656 510 – Mail : sidamo@sidamo.com – <a href="http://www.sidamo.com">www.sidamo.com</a>                  Entreprise certifiée ISO 9001 – ISO 14001</p>	SERVICE UTILISATEUR Tél : 02 54 74 02 16
<p><small>Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, SIDAMO se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les informations, les photos, les vues éclatées et les schémas contenus dans ce document ne sont pas contractuels</small></p>	Edition juin 2016 Notice PRECICUT 350