

PRO 675 TPO

TOURET SPÉCIAL PODOLOGIE



E-SHOP



COMMANDEZ DIRECTEMENT
VOS PIÈCES DÉTACHÉES !



EXTENSION DE GARANTIE

ENREGISTREZ-VOUS



SOMMAIRE

1.	INTRODUCTION	3
2.	PICTOGRAMMES.....	3
2.1.	PICTOGRAMMES DE SECURITE DE LA MACHINE.....	3
2.2.	PICTOGRAMMES PRESENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS	3
3.	SECURITE.....	4
3.1.	PRESRIPTIONS GENERALES DE SECURITE	4
3.2.	PRESRIPTIONS PARTICULIERES DE SECURITE	5
3.3.	PROTECTION DE L'OPERATEUR	6
4.	DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT	6
4.1.	APPLICATION PREVUE DE LA MACHINE	6
4.2.	CARACTERISTIQUES	6
4.3.	DESCRIPTIF DE LA MACHINE	7
5.	INSTALLATION	8
5.1.	CONDITIONNEMENT	8
5.2.	MANUTENTION ET TRANSPORT	8
5.3.	MISE EN PLACE DE LA MACHINE	8
5.4.	MONTAGE ABRASIFS	9
5.5.	RACCORDEMENT ELECTRIQUE	10
5.6.	ESSAI ET EXAMEN INITIAL AVANT LA PREMIERE UTILISATION.....	10
6.	UTILISATION.....	11
6.1.	PROCEDURE DE PONÇAGE/ POLISSAGE.....	11
7.	MAINTENANCE.....	12
7.1.	NETTOYAGE.....	12
7.2.	LUBRIFICATION	12
7.3.	MISE HORS SERVICE DE LA MACHINE.....	12
7.4.	REMPLACEMENT DE LA ROUE EXPANSIVE	13
7.5.	REMPLACEMENT DE LA BROUSSE.....	13
8.	VUE ECLATEE.....	14
9.	SCHEMA ELECTRIQUE.....	16
10.	NIVEAU SONORE.....	17
11.	NIVEAU VIBRATIONS.....	17
12.	PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	18
13.	GARANTIE.....	19
14.	DECLARATION DE CONFORMITE.....	20

1. INTRODUCTION



**Pour des raisons de sécurité, lire cette notice d'instructions attentivement avant d'utiliser cette machine.
Toutes non-observations des instructions causeront des dommages aux personnes et/ou à la machine.**

Cette notice d'instructions est destinée à l'opérateur, au régleur et à l'agent de maintenance.

Cette notice d'instructions est une partie importante de votre équipement. Elle donne des règles et des guides qui vous aideront à utiliser cette machine sûrement et efficacement. Vous devez vous familiariser avec les fonctions et le fonctionnement en lisant attentivement cette notice d'instructions. Pour votre sécurité, il est en particulier très important que vous lisiez et observiez toutes les recommandations sur la machine et dans cette notice d'instructions.

Ces recommandations doivent être strictement suivies à tout moment lors de l'emploi et de l'entretien de la machine. Un manquement au suivi des guides et avertissements de sécurité de la notice d'instructions et sur la machine et/ou une utilisation différente de celle préconisée dans la notice d'instructions peut entraîner une défaillance de la machine et/ou des blessures.

Veillez conserver cette notice d'instructions avec la machine ou dans un endroit facilement accessible à tout moment pour vous y référer ultérieurement. Assurez-vous que tout utilisateur impliqué dans l'utilisation de cette machine peut la consulter périodiquement. Si la notice d'instructions vient à être perdue ou endommagée, veuillez nous consulter ou consulter votre revendeur afin d'en obtenir une nouvelle copie.

Utiliser toujours des composants et pièces SIDAMO. Le remplacement de composants ou de pièces autres que SIDAMO peut entraîner une détérioration de la machine et mettre l'opérateur en danger.

Cette notice décrit les consignes de sécurité à appliquer par l'utilisateur. Il est de la responsabilité de l'employeur ou de l'utilisateur, suivant l'article L.4122-1 du code du travail, de prendre soin de sa santé et de sa sécurité et de celles des autres personnes concernées par ces actes ou omissions, conformément, en particulier, aux instructions qui lui sont données.

2. PICTOGRAMMES

2.1. PICTOGRAMMES DE SECURITE DE LA MACHINE

Signification des pictogrammes de sécurité apposés sur la machine (les maintenir propres et les remplacer lorsqu'ils sont illisibles ou décollés) :



Port de lunettes de protection obligatoire



Port de protection auditive obligatoire



Port de gants obligatoire



Port de chaussures de sécurité obligatoire



Port d'un masque respiratoire obligatoire



Ne porter aucun vêtement ample, des manches larges, des bijoux, des bracelets, des montres, alliance ...
Porter des coiffes pour les cheveux longs



Lire attentivement la notice d'instructions

2.2. PICTOGRAMMES PRESENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS



Danger direct pour les personnes et dommages de la machine



Dommages possibles de la machine ou de son environnement



Note



Pour les opérations de changement d'outil et de nettoyage, port de gants de protection

3. SECURITE

3.1. PRESCRIPTIONS GENERALES DE SECURITE



Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique, de choc mécanique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, respecter les prescriptions de sécurité de base.

Cette notice d'instructions ne prend en compte que les comportements raisonnablement prévisibles.

Nos machines sont conçues et réalisées en considérant toujours la sécurité de l'opérateur. L'opérateur doit être majeur.

Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage dû à l'inexpérience, à une utilisation incorrecte de la machine et/ou à son endommagement et/ou au non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

En règle générale, les accidents surviennent toujours à la suite d'une mauvaise utilisation ou d'une absence de lecture de la notice d'instructions.

Nous vous rappelons que toute modification de la machine entraînera un désengagement de notre part.

- Vérifier la présence, l'état et le fonctionnement de toutes les protections avant de débuter le travail.

- S'assurer que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés et que la machine fonctionne parfaitement pendant sa mise en service.

- Seul le personnel compétent et autorisé est autorisé à réparer ou remplacer les pièces endommagées.

- Conserver une zone de travail propre et ordonnée.

- Veiller à ce que toute la zone de travail soit visible de la position de travail.

Des aires de travail et des établis encombrés sont une source potentielle de blessures.

- Réserver l'utilisation de cette machine pour un usage intérieur, dans un endroit sec et aéré et sans présence de liquides inflammables ou de gaz.

- Positionner la machine dans une zone de travail suffisamment éclairée.

- Proscrire les personnes non autorisées dans la zone de travail, particulièrement les enfants et les animaux.

- Eteindre la machine quand les opérations de ponçage sont terminées, toujours débrancher l'alimentation secteur.



Interdiction de forcer l'outil. Utiliser les outils pour les travaux pour lesquels ils sont prévus.



Interdiction de tirer sur le câble d'alimentation électrique pour le retirer de la prise de courant.

Maintenir le câble d'alimentation électrique éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et/ou des bords tranchants.

Protéger le câble d'alimentation électrique contre l'humidité et tous risques éventuels de dégradations.

Vérifier périodiquement le câble d'alimentation électrique. En cas de dommage, le faire réparer par un technicien agréé SIDAMO.

L'interrupteur défectueux doit être remplacé par une personne habilitée ou un technicien SIDAMO.

Interdiction d'utiliser la machine si l'interrupteur ne commande ni l'arrêt ni la marche.



Toujours garder une position stable et un bon équilibre. Surveiller ce que l'on fait, faire preuve de bon sens. Ne pas utiliser la machine en état de fatigue.

Toujours utiliser les deux mains pour faire fonctionner cette machine.

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux décrits dans la notice d'instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

L'utilisateur est responsable de sa machine et s'assure que :

- Le touret est utilisé par des personnes ayant eu connaissance des instructions et autorisées à le faire.
- Les règles de sécurité ont bien été respectées.
- Les utilisateurs ont été informés des règles de sécurité.
- Les utilisateurs ont lu et compris la notice d'instructions.
- Les responsabilités pour les opérations de maintenance et d'éventuelles réparations ont bien été assignées et observées.
- Les défauts ou dysfonctionnements ont été immédiatement notifiés au revendeur ou à SIDAMO.
- Le touret doit être utilisé dans les domaines d'application décrits dans cette notice.
- Toute utilisation autre que celle indiquée sur la présente notice d'instructions peut constituer un danger.
- Les protections mécaniques et/ou électriques ne doivent pas être enlevées ou shuntées.
- Aucune modification et/ou reconversion ne doit être effectuée.

SIDAMO décline toute responsabilité pour des dommages causés aux personnes, animaux ou objets par suite de non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

3.2. PRESCRIPTIONS PARTICULIERES DE SECURITE



Lorsqu'un matériau dangereux pour la santé est usiné ou utilisé, ou qu'il existe un risque d'émission de poussières, les dispositifs de protection sont conçus pour réduire autant que possible l'exposition de l'opérateur. Ce touret est conçu pour des matériaux fournis par SIDAMO.

Avant utilisation, la machine doit être montée correctement dans son ensemble.

- Fixer la machine sur son socle (en option) ou sur un établi suffisamment plat et non glissant, de sorte qu'elle ait une position la plus stable possible. La zone de travail doit être bien éclairée.

- S'assurer du bon blocage de la roue expansive et du mandrin auto-serrant.

- Monter un abrasif conforme aux préconisations de la machine. Utiliser uniquement des bandes abrasives et des rouleaux polisseurs recommandés par SIDAMO ayant une vitesse indiquée égale ou supérieure à la vitesse indiquée sur la plaque signalétique de la machine.

- S'assurer que l'abrasif est correctement installé sur la roue expansive ou fermement bloqué dans le mandrin.

Ne pas utiliser de bandes abrasives et de rouleaux polisseurs usés, abîmés ou endommagés.

Laisser le temps à la bande abrasive et au rouleau polisseur de prendre leur vitesse maximum avant de commencer à usiner.

- Tenir les mains à distance des zones d'usinage quand la machine est en fonctionnement. Tenir toujours correctement le matériau à usiner avec les deux mains.

Ne pas heurter le matériau sur la bande abrasive ou sur le rouleau polisseur mais appliquer une pression progressive.

Port des équipements de protection individuelle adaptés obligatoire. Lors de l'usinage, risque de projection de débris ou de poussières.

Ne pas toucher la bande abrasive ou le rouleau polisseur en mouvement.

Attendre l'arrêt complet de la bande abrasive et du rouleau polisseur avant de faire toute manipulation sur le touret.

Maintenir toujours la bande abrasive et le rouleau polisseur propres.

Ne pas nettoyer la bande abrasive et le rouleau polisseur lorsqu'ils sont en mouvement.

- Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, déconnecter l'alimentation électrique.

- Lors d'une utilisation continue, attention à la surface du touret, risque de brûlure.

- Seuls les accessoires SIDAMO sont autorisés. L'utilisation d'un accessoire inapproprié est synonyme de risques d'accidents.

- Monter la roue expansive et le mandrin comme spécifié dans cette notice. Interdiction de les inverser.

- Maintenir la machine propre et en bon état.

- Pour le nettoyage, porter des lunettes et des gants de protection, et utiliser un pinceau et un chiffon propre et sec.

- L'usage d'un jet d'eau sous pression pour laver la machine est à proscrire car risque de faire pénétrer celle-ci dans la partie électrique.

Interdiction d'utiliser des solvants ou des détergents agressifs.

Stocker la machine dans un endroit sec et hors de portée des enfants.



Les accidents sont généralement la conséquence de :

- Absence d'accessoires, s'ils existent, qui permettent de maintenir correctement le matériau.
- Désordre : les accessoires, s'ils existent, ne sont pas rangés et l'opérateur ne les trouvant pas, s'en passe.
- Un mode opératoire inapproprié ou dangereux.
- Une formation, un apprentissage, et/ou une expérience insuffisante des opérateurs pour l'utilisation de la machine.
- Absence des carters de protection pendant l'utilisation de la machine.
- Des vêtements non ajustés, l'absence de lunettes pour certains travaux.



Phénomènes dangereux :

Mécanique :

- Risque de happement ou d'enroulement pour l'opérateur lors des opérations de ponçage.
- Risque de frottement ou abrasion pour l'opérateur lors d'un contact involontaire avec la bande abrasive ou le rouleau polisseur.

Chute ou retournement de la machine :

- Risque de blessure pour l'opérateur si le touret ou l'adaptateur ne sont pas fixés.

Matériaux et produits :

- Risque d'inhalation de poussières nocives pour l'opérateur ou autres personnes ayant accès à la zone autour du touret lors des opérations de ponçage ou de polissage.

3.3. PROTECTION DE L'OPERATEUR



Pour la sécurité de l'opérateur, s'assurer du bon état de la machine.

Cette machine est conçue pour un seul opérateur.
L'opérateur doit porter des équipements de protection individuelle adaptés :

- Pendant l'utilisation :
 - Lunettes de protection.
 - Chaussures de sécurité.
 - Protection respiratoire.
- Pendant le nettoyage de la machine ou le changement d'abrasifs :
 - Lunettes de protection.
 - Chaussures de sécurité.
 - Gants de protection.



L'opérateur doit porter des vêtements ajustés et si nécessaire des coiffes pour cheveux longs.

Interdiction d'avoir :

- Des vêtements amples, des manches larges.
- Des bracelets, montre, alliance, bijoux, cravate, foulard.
- Tout autre objet risquant de s'accrocher aux éléments mobiles de la machine.



4. DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT

4.1. APPLICATION PREVUE DE LA MACHINE

Le touret spécial podologie modèle PRO 675 TPO est une machine conçue et réalisée uniquement pour effectuer, dans un usage régulier, des opérations de ponçage et de polissage tangentiel à sec dans le domaine de l'orthèse plantaire.

Le ponçage ou le polissage se fait sur une surface d'un matériau en utilisant la périphérie de la bande abrasive ou du rouleau polisseur.

La machine doit être utilisée sur son socle (en option) ou sur un établi.

Dans le cas d'une mauvaise utilisation de ponçage ou de polissage, le constructeur déclinera toute responsabilité.

Dans de bonnes conditions d'utilisation et de maintenance, la sécurité du fonctionnement et le travail sont garantis pour plusieurs années.

Pour ce faire, explorer la machine dans ses différentes fonctions.



**Ce touret n'est pas conçu pour l'usinage de matériaux pouvant engendrer des poussières inflammables ou explosives.
Ce touret est conçu pour des matériaux fournis par SIDAMO.**

4.2. CARACTERISTIQUES

- Fabrication européenne
- Grande précision d'exécution et fiabilité
- Moteur de haute efficacité
- Corps en fonte d'aluminium
- Montage sur roulements à billes étanche auto-lubrifiés
- Protection thermique automatique interne au moteur
- Interrupteur « marche/arrêt » équipé d'un dispositif de sécurité à bobine à manque de tension
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Touret équipé d'un mandrin auto-serrant de 2 à 13 mm et d'une roue expansive en caoutchouc de Ø90 mm et de largeur 100 mm pour un changement d'abrasifs sans outil

	Vitesse de rotation (tr/mn)	Alimentation	Puissance moteur (kW)	Poids (kg)	Dimensions (L x l x h) (mm)
PRO 675 TPO	2800	230 V mono – 50 Hz	0,675	9,1	480 x 190 x 225

4.3. DESCRIPTIF DE LA MACHINE



Figure 1

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Roue expansive | 4. Interrupteur « MARCHE/ARRET » avec arrêt coup de poing à accrochage |
| 2. Carter moteur | 5. Point de fixation scellement base |
| 3. Mandrin auto-serrant | |

5. INSTALLATION

5.1. CONDITIONNEMENT



Un petit sac anti-humidité peut se trouver dans l'emballage. Ne pas le laisser à la portée des enfants et le jeter.

Le touret est conditionné dans un emballage en carton, facilitant la manutention, le transport et le stockage. Lors du déballage, sortir chaque élément de la machine, vérifier l'état général puis procéder à l'assemblage. Vérifier la propreté de la machine.

Si la machine ne vous semble pas correcte ou si des éléments sont cassés ou manquants, contacter votre vendeur. Conserver la notice d'instructions pour y faire référence ultérieurement.

5.2. MANUTENTION ET TRANSPORT

Compte tenu du poids (9,1 kg) et des dimensions de la machine, la manutention et la mise en place peuvent s'effectuer avec une seule personne.

5.3. MISE EN PLACE DE LA MACHINE



Fixer le touret sur son socle adapté (en option) ou sur un établi au moyen des points de fixation de la base prévus à cet effet.



Pour le positionnement sur le poste de travail, installer le touret à une hauteur permettant un bon confort de travail. La hauteur préconisée du support est de 70 à 80 cm du sol.



Environnement de l'installation :

- Tension d'alimentation électrique conforme aux caractéristiques de la machine.
- Température ambiante comprise entre +5°C et +35°C.
- Humidité relative de l'air ne dépassant pas 90%.
- Ventilation du lieu d'installation suffisante.
- Zone de travail suffisamment éclairée pour un travail en toute sécurité : l'éclairage doit être de 500 LUX.

Procédure :

1. Fixer un socle ou un établi au sol.
2. Si nécessaire, remplir de sable le socle afin d'atténuer les vibrations éventuelles et de stabiliser l'ensemble.
3. Fixer le touret sur son socle (en option) ou sur un établi à l'aide de 4 vis M8 + rondelles + écrous non fournis puis les bloquer fermement au moyen d'outils appropriés.



Par mesure de sécurité, nous vous rappelons qu'il est obligatoire de fixer le touret sur un socle ou sur un établi.



Risque de casser la base du touret lors d'un serrage excessif sur une surface déformée.

5.4. MONTAGE ABRASIFS



Débrancher l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser cette opération.



Ne jamais installer d'abrasifs usés, abîmés ou endommagés.
Monter un abrasif conforme aux préconisations d'utilisation de la machine et conformes à ceux d'origine.



Utiliser uniquement des bandes abrasives et des rouleaux polisseurs recommandés par SIDAMO ayant une vitesse indiquée égale ou supérieure à la vitesse indiquée sur la plaque signalétique de la machine.



Nous vous engageons à contrôler périodiquement l'état de la bande abrasive et du rouleau polisseur.



Port de gants de protection obligatoire.



S'assurer que l'écrou de serrage de la roue expansive est bien bloqué ainsi que le mandrin auto-serrant.

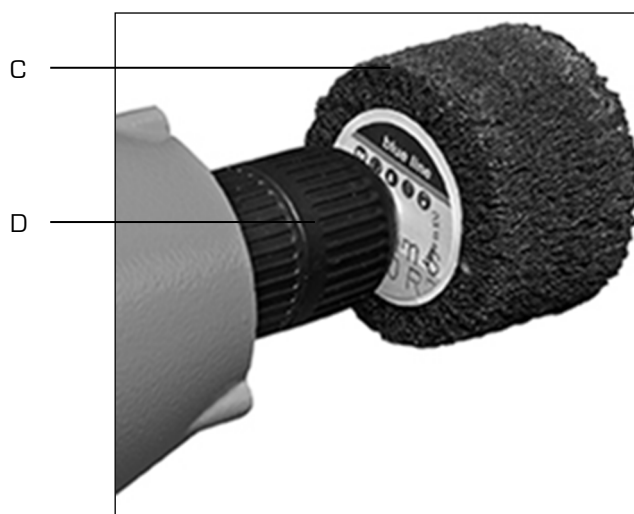
Bande abrasive :

- Insérer correctement la bande abrasive (A) directement sur la roue expansive (B).



Rouleau polisseur :

- Insérer correctement le rouleau polisseur (C) dans le mandrin auto-serrant (D) et le fixer en tournant la partie tournante du mandrin.



5.5. RACCORDEMENT ELECTRIQUE



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.



Vérifier que la bande abrasive et le rouleau polisseur tournent dans le même sens de rotation (sens horaire vue face à la roue expansive).

La garantie ne comprend pas les dommages dus à une mauvaise connexion.



PRESENCE ELECTRIQUE

S'assurer que la tension d'alimentation de l'installation électrique correspond à celle de la machine.

Effectuer le branchement électrique au moyen du câble d'alimentation de la machine.

Vérifier que la prise de courant de l'installation électrique est compatible avec la fiche du câble d'alimentation de la machine (2P+T).

Pour le branchement, la prise électrique utilisée doit être conforme aux normes « EN 60309-1 ».

S'assurer que l'interrupteur de la machine est sur la position « 0 ».

Contrôler que l'installation électrique sur laquelle la machine sera branchée est bien reliée à la terre conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Nous rappelons à l'utilisateur qu'il doit toujours y avoir, en amont de l'installation électrique, une protection magnétothermique sauvegardant tous les conducteurs contre les courts-circuits et contre les surcharges.

Cette protection doit toujours être choisie sur la base des caractéristiques électriques de la machine, spécifiées sur la plaque signalétique :

- Tension : 230 V monophasé
- Fréquence : 50 Hz
- Puissance moteur : 0,675 kW
- Intensité : 2,9 A
- Indice de protection : IP 20



L'usage de la machine avec un câble d'alimentation électrique endommagé est rigoureusement interdit. Vérifier régulièrement l'état du câble d'alimentation électrique, du passe-câble et de l'interrupteur.



Utiliser des câbles et enrouleurs de section et de longueur conformément à la puissance de la machine et les dérouler entièrement.

Les branchements d'accouplement électrique et les rallonges doivent être protégés des éclaboussures, et sur des surfaces sèches.



Ne pas retirer la fiche de la prise électrique en tirant sur le câble d'alimentation, tirer uniquement sur la fiche.

5.6. ESSAI ET EXAMEN INITIAL AVANT LA PREMIERE UTILISATION

- Vérifier l'état général de la machine.
- Vérifier que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés.
- Vérifier l'état des abrasifs.
- Vérifier que le touret est bien fixé sur un socle ou sur un établi, et le socle ou l'établi fixé au sol.
- Vérifier que la machine fonctionne parfaitement à vide.

6. UTILISATION



Respecter les prescriptions particulières de sécurité pour le touret podologie.

Avant toute mise en fonctionnement, se familiariser avec les dispositifs de commande.

S'assurer que l'écrou de serrage de la roue expansive est bien bloqué et que le mandrin auto-serrant est bien fixé.

Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, déconnecter l'alimentation électrique.

Port des équipements de protection individuelle adaptés obligatoire.



Lors d'une utilisation continue, attention à la surface du touret, risque de brûlure.

Nous vous engageons à contrôler périodiquement l'état de votre touret, en particulier l'état de la bande abrasive, du rouleau polisseur et l'état de l'alimentation électrique.

6.1. PROCEDURE DE PONÇAGE/POLISSAGE



Tenir les mains à distance des zones d'usinage quand la machine est en fonctionnement.

Lors de l'usinage, risque de projection de débris ou de poussières.



Le ponçage et le polissage manuel doivent être toujours effectués avec beaucoup de précautions, risque de contact avec la bande abrasive et le rouleau polisseur (happement, brûlure, pincement, abrasion ou écrasement).



Ne pas exercer une pression excessive sur l'abrasif. La performance d'usinage n'est pas améliorée par une grande pression sur l'abrasif, mais la durée de vie de l'abrasif et de la machine sera réduite.

A. Mise en fonctionnement :

1. S'assurer d'être équipé de moyens de protection.
2. Porter toujours des lunettes de protection.
3. Introduire la prise du câble d'alimentation électrique du touret dans la prise de l'installation électrique.
4. Déverrouiller l'arrêt coup de poing à accrochage de l'interrupteur (4 fig.1).
5. Appuyer sur le bouton vert « I » de l'interrupteur (4 fig.1) pour mettre en fonctionnement le moteur et pour permettre à la bande abrasive et au rouleau polisseur d'atteindre leur vitesse.

B. Ponçage :

-  Maintenir fermement le matériau à poncer à l'aide des deux mains, puis pratiquer un effort progressif au contact de la bande abrasive, sans presser excessivement, afin d'éviter que la machine ne perde son régime de tours normal. Le matériau doit être refroidi de temps en temps dans un bac à eau, si nécessaire.

C. Polissage :

-  Maintenir fermement le matériau à polir à l'aide des deux mains, puis pratiquer un effort progressif au contact du rouleau polisseur, sans presser excessivement afin d'éviter que la machine ne perde son régime de tours normal. Le matériau doit être refroidi de temps en temps dans un bac à eau, si nécessaire.



Laisser le temps à la bande abrasive et au rouleau polisseur de prendre leur vitesse maximum avant de commencer à usiner.

Ne pas freiner ou bloquer la bande abrasive et le rouleau polisseur en effectuant des pressions trop importantes.

D. Arrêt :

- Appuyer sur l'arrêt coup de poing à accrochage de l'interrupteur (4 fig.1) pour arrêter le fonctionnement du touret, la bande abrasive et le rouleau polisseur continuent leur rotation quelques secondes avant leur arrêt complet.



Attendre l'arrêt complet de la bande abrasive et du rouleau polisseur avant de faire toute manipulation sur le touret.

7. MAINTENANCE



Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, déconnecter l'alimentation électrique de la machine. Porter des gants et des lunettes de protection, et utiliser un chiffon propre et sec, une brosse, un pinceau à long manche, un crochet, un collecteur magnétique ou un aspirateur pour toutes les opérations de nettoyage.



Interdiction d'utiliser des solvant ou des détergents agressifs.
Interdiction d'utiliser de l'air comprimé pour éliminer les poussières.
Interdiction d'immerger la machine dans l'eau, de la laver avec un jet d'eau.

Pour maintenir l'efficacité de la machine et de ses composants, il est nécessaire de procéder à son entretien. Trouver ci-après les plus importantes interventions de maintenance.

Le non-respect des tâches prescrites entraîne une usure prématurée et diminue les performances de la machine.



7.1. NETTOYAGE

- Nettoyer régulièrement le touret afin d'éviter un amalgame de poussières usinées.

7.2. LUBRIFICATION

- Les roulements du moteur sont lubrifiés à vie sans entretien.

7.3. MISE HORS SERVICE DE LA MACHINE

Si le touret ne doit pas être utilisé pendant une période prolongée, il est recommandé de procéder comme suit :

1. Déconnecter la fiche électrique du réseau d'alimentation.
2. Retirer les abrasifs.
3. Nettoyer la machine avec précaution.
4. Couvrir la machine, si nécessaire.

7.4. REMPLACEMENT DE LA ROUE EXPANSIVE



Débrancher l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser cette opération.



Ne pas monter un mandrin la place d'une roue expansive.
Remplacer la roue expansive par un modèle de même masse et de mêmes dimensions.



Utiliser uniquement des roues expansives SIDAMO neuves. Le remplacement d'une roue expansive autre que SIDAMO peut entraîner une détérioration de la machine et mettre l'opérateur en danger.

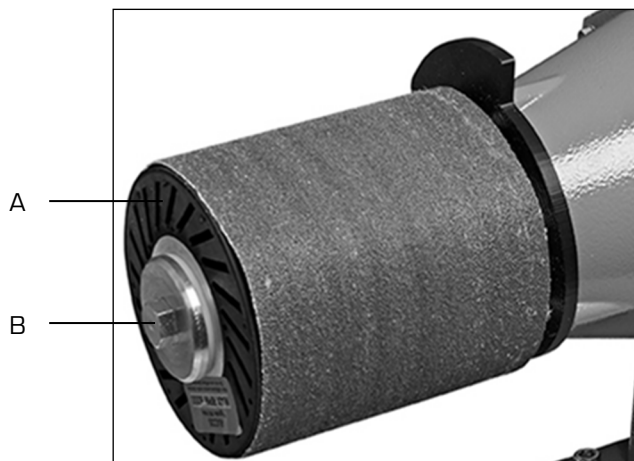
Procédure :

1. S'assurer que le câble d'alimentation électrique est déconnecté.
2. Démonter la roue expansive (A) en dévissant le boulon (B) au moyen d'un outil approprié.



La vis possède un filetage pas à gauche, ce qui implique un desserrage dans le sens des aiguilles d'une montre.

3. Remplacer la roue expansive usagée par une neuve (s'assurer de la propreté de la nouvelle roue expansive, de l'arbre de montage et de la bride avant le remplacement).
4. Vérifier que l'alésage de la roue expansive correspond bien à l'arbre de montage.
5. Revisser et bloquer fermement le boulon (B) avec le flasque.



7.5. REMPLACEMENT DE LA BROSSE



Débrancher l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser cette opération.



Ne pas monter une roue expansive à la place d'un mandrin.
Remplacer le mandrin par un modèle de même masse et de mêmes dimensions.



Utiliser uniquement des mandrins SIDAMO neufs. Le remplacement d'un mandrin autre que SIDAMO peut entraîner une détérioration de la machine et mettre l'opérateur en danger.

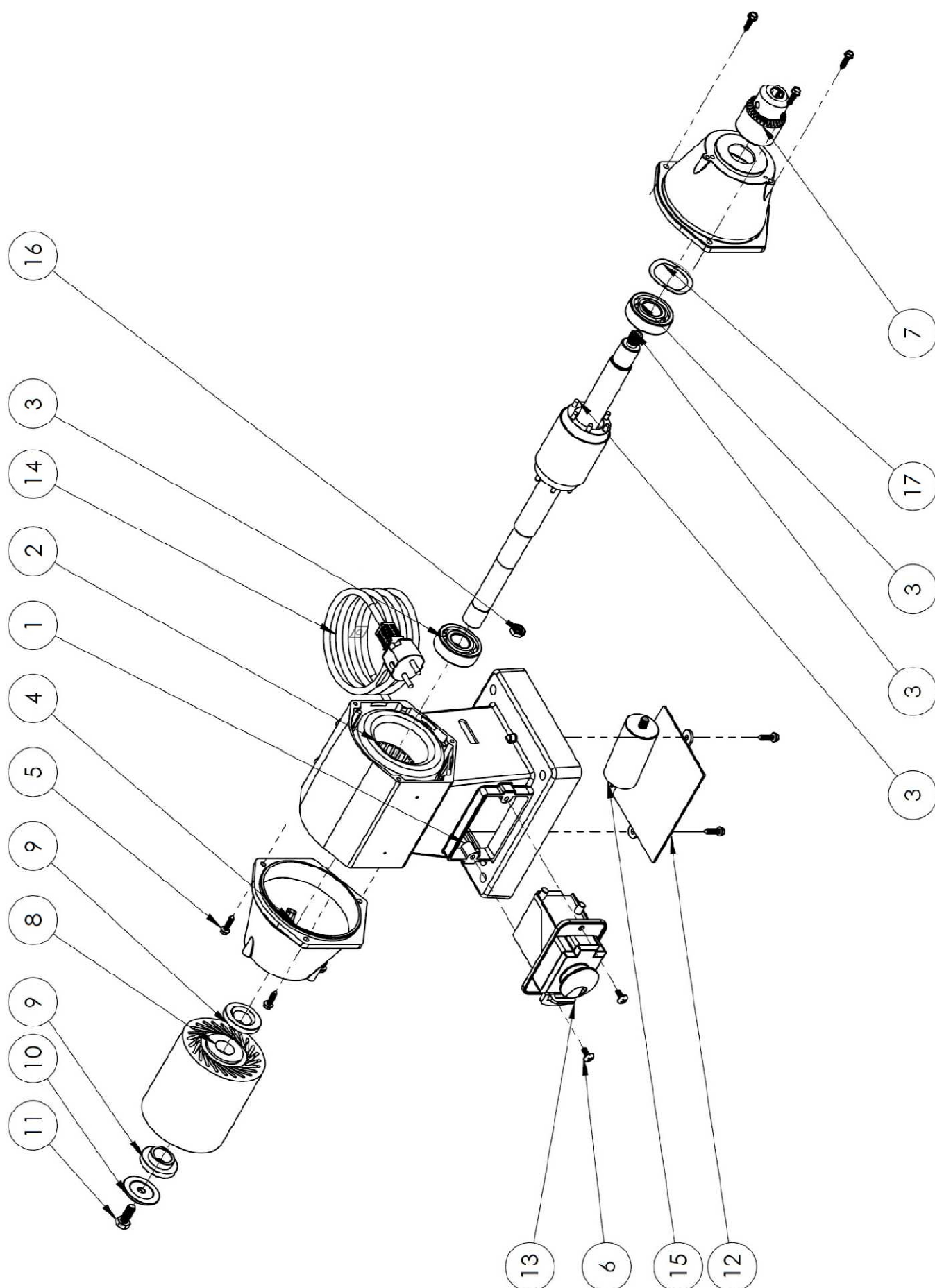
Procédure :

1. S'assurer que le câble d'alimentation électrique est déconnecté.
2. Dévisser manuellement le mandrin (A) de son arbre de montage.
3. Remplacer le mandrin usagé par un neuf (s'assurer de la propreté du nouveau mandrin et de l'arbre de montage avant le remplacement).
4. Vérifier que l'alésage du mandrin correspond bien à l'arbre de montage.
5. Revisser et bloquer fermement le mandrin.



8. VUE ECLATEE

VUE ECLATEE PRO 675 TPO (VUE 01)

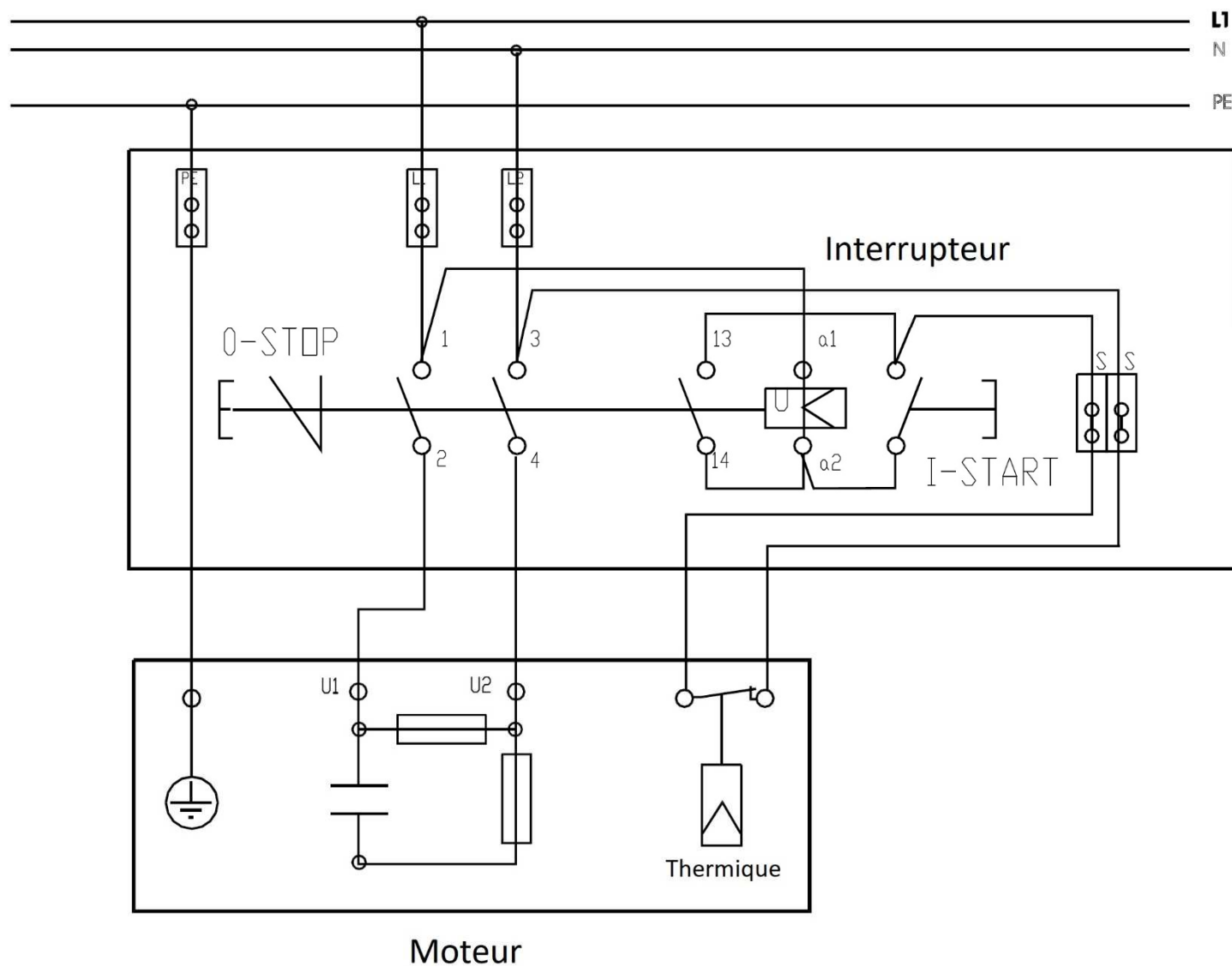


NOMENCLATURE VUE ECLATEE PRO 675 TPO (VUE 01)

Repère	Désignation	Quantité
1	BATI MOTEUR	1
2	STATOR	1
3	ROTOR COMPLET	1
3	ARBRE ROTOR	1
3	ROULEMENT 6204 ZZ	2
4	CARTER MOTEUR	2
5	VIS 4,8x19	8
6	VIS 4,8x13	2
7	MANDRIN AUTO-SERRANT	1
8	ROUE EXPANSIVE	1
9	BAGUE ROUE EXPANSIVE	2
10	FLASQUE ROUE EXPANSIVE	1
11	BOULON M8x20	1
12	PLAQUE DE PROTECTION BATI MOTEUR	1
13	INTERRUPTEUR « MARCHE / ARRET » AVEC ARRET COUP DE POING A ACCROCHAGE	1
14	CABLE D'ALIMENTATION ELECTRIQUE H05VV-F 3x0,75mm ² + PRISE 16A	1
15	CONDENSATEUR 12µF	1
16	ECROU M8	1
17	RONDELLE ELASTIQUE	1

9. SCHEMA ELECTRIQUE

SCHEMA ELECTRIQUE PRO 675 TPO



10. NIVEAU SONORE

Les données relatives au niveau du bruit émis par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à poncer et de type de bande ponceuse. Pour cette raison les données des mesures sont relatives. Le risque de lésions auditives chez l'opérateur est fonction de temps d'exposition au bruit.

Niveau de puissance acoustique continue équivalent pondéré au poste de travail :

- **Bruit vérifié pendant le ponçage d'une semelle =
60 dB(A)**

Le port de casque de protection contre le bruit est conseillé pour les personnes sensibles.

11. NIVEAU VIBRATIONS

Les données relatives au niveau de bruit émis par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à usiner et du type d'abrasif. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

Les vibrations engendrées par le ponçage de matériaux SIDAMO ne sont pas significatives.

12. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Votre machine contient de nombreux matériaux recyclables.
Ce logo indique que les machines usagées ne doivent pas être mélangées avec d'autres déchets.

Le recyclage des machines sera ainsi réalisé dans les meilleures conditions, conformément à la Directive Européenne DEEE 2012/19/UE sur les déchets d'équipement électriques et électroniques.

Adressez-vous à votre mairie ou à votre revendeur pour connaître les points de collecte des machines usagées les plus proches de votre domicile.

Nous vous remercions pour votre collaboration à la protection de l'environnement.



13. GARANTIE

Dans le cas d'une prise sous garantie, celle-ci s'effectuera uniquement auprès d'un service après-vente agréé.

La machine est garantie 3 ans à compter de sa date d'achat par l'utilisateur. Ce produit bénéficie d'une extension de garantie d'une année supplémentaire à condition que l'utilisateur procède à l'enregistrement du produit sur le site internet de SIDAMO dans un délai de 30 jours à compter de la date d'achat. Cette extension de garantie de 1 an est aux mêmes conditions que la garantie originale.

Ne sont pas concernés par la garantie les accessoires et les consommables.

La facture faisant office de bon de garantie est à conserver.

La garantie consiste uniquement à réparer ou remplacer gratuitement les pièces défectueuses ; après expertise du constructeur.

Pour toutes demandes de renseignements ou de pièces concernant la machine, toujours mentionner correctement les informations décrites sur la plaque signalétique.

La garantie exclut toute responsabilité pour les dommages occasionnés par l'utilisateur ou par un réparateur non agréé par la société SIDAMO.

La garantie ne couvre pas les dommages consécutifs, directs ou indirects, matériels ou immatériels, causés aux personnes ou aux choses à la suite des pannes ou arrêts de la machine. La garantie ne peut être accordée à la suite de :

- Une utilisation anormale.
- Une manœuvre erronée.
- Une modification électrique.
- Un défaut de transport, de manutention ou d'entretien.
- L'utilisation de pièces ou d'accessoires non d'origine.
- Des interventions effectuées par du personnel non agréé.
- L'absence de protection ou dispositif sécurisant l'opérateur.

Le non-respect des consignes précitées exclut votre machine de notre garantie.

Les marchandises voyagent sous la responsabilité de l'acheteur à qui il appartient d'exercer tout recours à l'encontre du transporteur dans les formes et délais légaux.

14. DECLARATION DE CONFORMITE

DECLARATION C € DE CONFORMITE « ORIGINALE »

Le [Constructeur/Importateur] soussigné :

SIDAMO

Z.I. DES GAILLETROUS – 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR

Déclare que la machine neuve ci-après :

- Désignation : TOURET SPÉCIAL PODOLOGIE
- Marque : SIDAMO
- Modèle : PRO 675 TPO
- Référence : 20113133
- N° de série :

Est conforme aux exigences essentielles de sécurité qui lui sont applicables :

- Directive Machine 2006/42/CE
- Directive Basse Tension 2014/35/UE
- Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/UE
- Directive DEEE 2012/19/UE
- Directive RoHS-2 2011/65/UE
- REACH 1907/2006
- Directive Bruit 2003/10/CE
- Directive Vibrations 2002/44/CE

Fait à la Chaussée-Saint-Victor
Le


JÉRÔME GERMAIN
Directeur Général

Personne autorisée à constituer le dossier technique :

- M. GERMAIN – SIDAMO – Z.I. DES GAILLETROUS – 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR

SIDAMO OUTILS & SERVICES TECHNIQUES Siège social – Livraison : Z.I. DES GAILLETROUS – 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR Adresse postale : Z.I. DES GAILLETROUS – CS 53404 – 41034 BLOIS CEDEX Tél : 02 54 90 28 28 – Fax : 0 897 656 510 – Mail : sidamo@sidamo.com – www.sidamo.com Entreprise certifiée ISO 9001 – ISO 14001	SERVICE UTILISATEUR Tél : 02 54 74 02 16
Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, SIDAMO se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les informations, les photos, les vues éclatées et les schémas contenus dans ce document ne sont pas contractuels.	Edition décembre 2024 Notice PRO 675 TPO