

SIDAMO

TOURETS A MEULER

B150 - B200

notice de montage, d'utilisation et
d'entretien

à lire attentivement



Nous vous remercions de la confiance que vous nous avez accordée en achetant un produit de la gamme SIDAMO et nous tenons à vous féliciter pour le choix de votre appareil.

TABLE DES MATIÈRES

Chapitres	Pages
1. Introduction à l'emploi	3
2. Règles générales de sécurité	3
3. Conditions d'utilisation et contres indications	4
4. Montage	4
5. Installation	4 à 5
6. Raccordement électrique	5
7. Utilisation	5
8. Maintenance	6 à 7
9. Meules disponibles	7
10. Schéma électrique	7
11. Vue éclatée	8
Nomenclature	9
12. Caractéristiques techniques de la gamme	10
13. Conditions de garantie	11

1. INTRODUCTION A L'EMPLOI

AVANT TOUTE MISE EN SERVICE, NOUS VOUS RECOMMANDONS DE LIRE ATTENTIVEMENT CETTE NOTICE afin de connaître votre machine, ses différents emplois et contre-indications.

Des symboles sont placés en correspondance des points d'utilisation afin d'attirer l'attention et transmettre des messages pour la sécurité:



ATTENTION: comportements dangereux qui pourraient provoquer de graves lésions.



PRUDENCE: comportements qui pourraient causer des lésions superficielles ou des dommages au matériel.

2. REGLES GENERALES DE SECURITE

Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer que:

- Le touret n'est utilisé que par des personnes ayant eu connaissance des instructions d'utilisation et autorisées à le faire.
- Les règles de sécurité ont bien été respectées.
- Les utilisateurs soient informés des règles de sécurité.
- Les utilisateurs ont lu et compris la notice d'utilisation.
- Les responsabilités pour les opérations de maintenance et d'éventuelles réparations ont bien été assignées et observées.
- Les défauts ou dysfonctionnements ont été immédiatement notifiés à un réparateur agréé ou à votre magasin de vente.
- Le touret doit être utilisé dans les domaines d'application décrits dans cette notice. Toute utilisation autre que celle indiquée sur le présent manuel peut constituer un danger.
- Les protections mécaniques ou électriques ne doivent pas être enlevées ou shuntées.
- Aucune modification ou reconversion ne doit être effectuée.
- Le fabricant décline toute responsabilité pour des dommages causés aux personnes, animaux ou objets par suite de non respect des instructions et règles de sécurité contenues dans ce manuel.

3. CONDITIONS D'UTILISATION ET CONTRE-INDICATIONS

- Ne pas porter de vêtements amples, de manches larges, de cravates etc. qui pourraient être accrochés par les meules en mouvement.
- Porter des lunettes de protection, des gants et un casque contre le bruit.
- Ne pas heurter la pièce à meuler sur la meule, mais appliquer une pression progressive.
- Ne pas utiliser la machine dans des lieux très humides ou en présence de liquides inflammables ou de gaz.
- Ne pas l'utiliser à l'extérieur.
- Ne pas monter une meule à la place de la brosse et vice-versa.

4. MONTAGE

- Fixer les supports d'écran à 2 mm de la meule au maximum à l'aide des vis sur les carter
 - positionner et fixer les écrans de protection
 - fixer les supports d'outils à 2mm de la meule au maximum.
- Les supports d'écran et d'outils doivent être ajustés régulièrement au fur et à mesure de l'usure de la meule pour respecter cette préconisation.



S'assurer que les écrous de serrage des meules soient bien bloqués, et vérifier l'intégrité des meules avant utilisation (voir chapitre maintenance)



Ne pas monter de brosse, ni de carter de brosse.

5. INSTALLATION

- Positionnement sur le poste de travail: installer votre touret à une hauteur permettant un bon confort de travail. Nous préconisons une hauteur de support de 70 à 80 cm du sol.



- FIXER LE TOURET SUR UN SUPPORT OU SUR UN ETABLI, AU MOYEN DES POINTS D'ENCRAGE DE LA BASE PREVUS A CET EFFET.



RACCORDER UN SYSTEME D'ASPIRATION ADAPTE AUX BUSES DE CAPTAGE DES POUSSIÈRES.

- Pour utiliser les silent-bloc, couper les têtes et passer la vis à l'intérieur.
- Vous pouvez commander à votre vendeur habituel le socle prévu pour votre touret.



Risque de casser le support du touret lors d'un serrage excessif sur une surface déformée.



Veiller à installer la machine dans une zone de travail appropriée: bonnes conditions ambiantes, éclairage suffisant.

6. RACCORDEMENT ELECTRIQUE

- S'assurer que la tension d'alimentation de votre installation corresponde à celle de votre machine, et que la prise de courant soit en bon état.- S'assurer que la mise à la terre soit bien raccordée. Brancher la fiche dans la prise de courant.

	Tension	Puissance nominale	Puissance absorbée	I nominal	Fréquence HZ
B150	230V mono	370 W	500 W	1,7 A	50
B200	230V mono	550 W	700 W	2,4 A	50

- Nous vous rappelons que votre alimentation doit être protégée contre les courts-circuits et les surcharges.

Cette protection devra être choisie sur la base des caractéristiques électriques de la machine.

7. UTILISATION

- Positionner les écrans de protection afin qu'ils soient opérationnels et veiller à les maintenir propres.

- Au fur et à mesure de l'usure de la meule, veiller à maintenir un écartement de 2 mm entre les supports d'outils, les supports d'écran et les meules.

- Remplir d'eau les bacs de chaque côté de la base afin de refroidir la pièce à meuler.



En cas de vibrations importantes identifier la meule qui est déséquilibrée et la rectifier avec un diablo pour la rééquilibrer.



Les support outils doivent toujours être utilisés en position horizontale.

8. MAINTENANCE



AVANT TOUTE OPERATION DE MAINTENANCE, DECONNECTER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE.

- **Lubrification:** les roulements du moteur sont lubrifiés à vie sans entretien.
- Si le moteur est démonté de la base, vérifier que les meules tournent vers le bas lors du remontage. Le démontage de la base devra être fait par une personne qualifiée.
- Veiller au remplacement des meules lorsque celles-ci atteignent un diamètre insuffisant: 110 mm pour le B150 et 140 mm pour le B200.

● **Contrôle de l'intégrité d'une meule neuve:**

Avant de monter la nouvelle meule il est conseillé de la soumettre à un test du son pour en vérifier l'intégrité. Pour effectuer ce test, les meules doivent être sèches et propres; si cela ne l'était pas ainsi, le son émis pourrait être affaibli. En utilisant un instrument non métallique (manche en bois d'un tournevis ou bien maillet en bois), tapez légèrement sur la partie latérale de la meule; un léger coup sur une meule intacte donne un son propre et agréable.-

- Procéder au démontage des carters au moyen d'un tournevis, dévisser l'écrou de serrage de meule (sens horaire pour celui de gauche), en prenant soin de bloquer l'arbre porte-meule au moyen d'une clé plate, sur le méplat de l'axe.
- S'assurer de la propreté des flasques et de l'arbre de montage avant de remonter une meule.

Nous préconisons l'emploi de meules vitrifiées. Vous avez à votre disposition différentes qualités. Nous vous recommandons de vous reporter au tableau sur les meules ou pour plus de détails à notre emballage libre-service de meule sur champ pour touret.

- Vérifier que l'alésage de la meule corresponde bien à l'arbre porte-meule. Utiliser éventuellement des bagues de réduction. Revisser et bloquer fermement, mais sans exagération, l'écrou de serrage. En effet, celui-ci tend à se bloquer par sa propre inertie.



Nous vous engageons à contrôler périodiquement l'état de votre touret, en particulier la distance porte-outils-meule, l'état des meules, l'état de l'alimentation électrique.

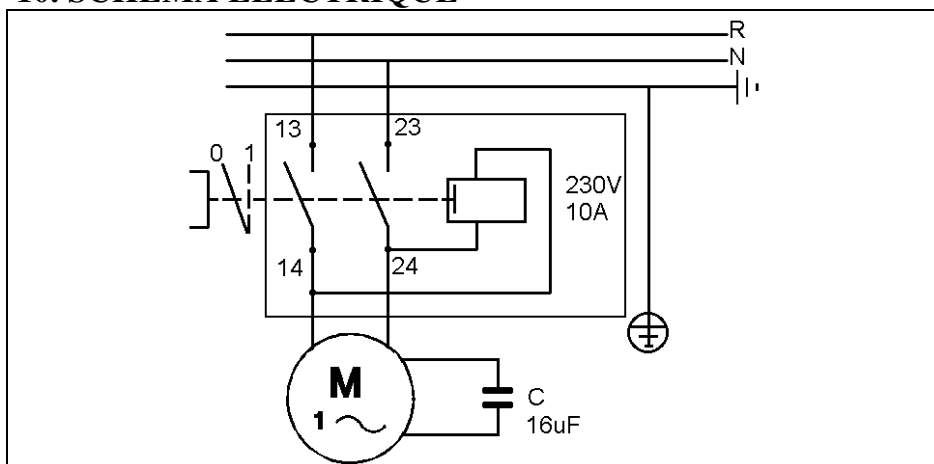


Au cas où l'intervention de personnel qualifié serait nécessaire pour des opérations de maintenance spéciale, ou en cas de réparations à effectuer aussi bien sous garantie que par la suite, s'adresser exclusivement à votre point de vente.

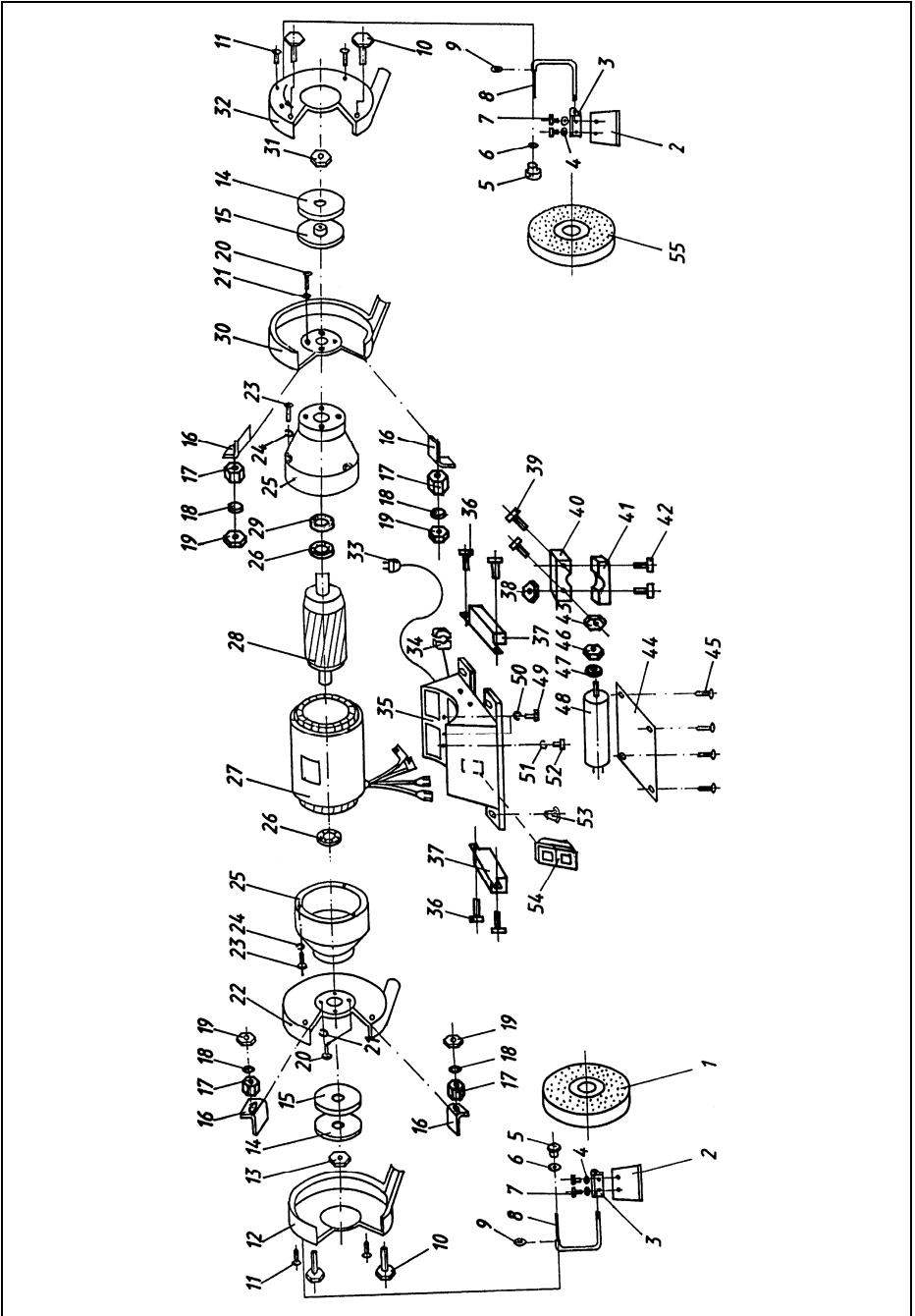
9. MEULES DISPONIBLES: diamètre 200, épaisseur 25, alésage 32 (mm)

Qualité	Définition	Application
A24R	corindon gris gros grain	ébarbage sur métaux, enlèvement rapide et important
A60M	corindon gris grain fin	finition sur métaux
AA60M	corindon supérieur blanc grain fin	affûtage des aciers durs et trempés (couteaux, ciseaux)
AA150J	corindon supérieur blanc grains fins	affûtage des aciers durs et trempés
C120J	carbure de silicium vert grain très fin	affûtage des métaux carbures et très durs

10. SCHÉMA ÉLECTRIQUE



11. VUE ÉCLATÉE



NOMENCLATURE

Rep	Désignation	Quantité
1.	meule A80 Ø150 x 25 x 32	1
2.	écran de protection	2
3.	fixation écran	2
4.	écrou M5	4
5.	écrou spécial (molette) M6	2
6.	rondelle Ø6	4
7.	vis M5	4
8.	porte écran	2
9.		
10.	boulon de carter M6 x 55	4
11.	Vis M5 x 30	4
12.	demi carter de meule extérieur gauche	1
13.	écrou de meule gauche M18	1
14.	flasque de meule extérieure	2
15.	flasque de meule intérieure	2
16.	support outil coté gauche	1
16A	support outil coté droit	1
16B	pare étincelle coté gauche	1
16C	pare étincelle coté droit	1
17.	entretoise	4
18.	rondelle plate Ø6	4
19.	écrou M6	4
20.	boulon M6 x 25	8
21.	rondelle fendue Ø6	8
22.	demi carter de meule intérieur gauche	1
23.	vis M5 x 20	6
24.	rondelle fendue Ø5	6
25.	flasque moteur	2
26.	roulement à billes 6004	2
27.	stator	1
28.	rotor	1
29.	rondelle ressort	1
29A	rondelle plate	1
30.	demi carter de meule intérieur droit	1
31.	écrou de meule droit M18	1
32.	demi carter de meule extérieur droit	1
33.	câble d'alimentation H05VVF 3x0.75 mm ²	1
34.	presse étoupe	1
		1

35.	base	4
36.	vis M5 x 12	2
37.	bac à eau	2
38.	écrou M4	2
39.	vis M4 x 25	1
40.	support arrête câble	1
41.	arrête câble	2
42.	vis M4 x 20	2
43.	écrou M4	1
44.	plaque métallique	4
45.	vis M4 x 6	1
46.	boulon M8	1
47.	rondelle frein Ø8	1
48.	condensateur 10 MC	2
49.	boulon M6 x 20	2
50.	rondelle fendue Ø6	1
51.	rondelle frein M4	1
52.	vis M 4 x 6	4
53.	silent-bloc	1
54.	interrupteur KJD17	1
55.	meule A24R Ø150 x 25 x 32	

12. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA GAMME

Caractéristiques	B150	B150B	B200	B200B	B200T	182
Poids	13,5 kg	12,5 kg	16,5 kg	15,2 kg	16,5 kg	10,5 kg
Puissance nominale	370 W	370 W	550 W	550 W	550 W	370 W
Puissance absorbée	500 W	500 W	700 W	700 W	700 W	500 W
Vitesse	2800 tr/min	2800 tr/min	2800 tr/min	2800 tr/min	2800 tr/min	2800/136 tr/min
Alimentation	230 V mono	230 V mono	230 V mono	230 V mono	400 V tri	230 V mono
Intensité nominale	1,7 A	1,7 A	2,4 A	2,4 A	1 A	1,7 A
Dimensions LxHxP	430x260x210	400x280x270	400x280x280	400x280x280	400x280x280	400x250x270
Emballage LxHxP	460x310x260	460x310x260	460x310x260	460x310x260	460x310x260	410x255x255
Référence	20113092	20113090	20113093	20113094	20113095	20113027
Outils	Meule/Meule	Meule/Brosse	Meule/Meule	Meule/Brosse	Meule/Meule	Meule/Meule
Dimensions Ø x ép. x alés.	150 x 25 x 32 150 x 26 x 20	150 x 25 x 32	200 x 25 x 32	200 x 25 x 32 200 x 26 x 20	200 x 25 x 32	150 x 20 x 32 180 x 30 x 20
Grain / fils	A24R/ A80	A80/laitonnés	A24R/ A80	A80/laitonnés	A24R/ A80	A24R/AA150

13. CONDITIONS DE GARANTIE

La garantie prend effet à la date d'achat par l'utilisateur.

La facture, faisant office de bon de garantie, est à conserver.

La garantie ne couvre pas les dommages consécutifs, directs ou indirects, matériels ou immatériels, causé aux personnes ou aux choses suite aux pannes ou arrêts de l'appareil.

La garantie ne peut être accordée suite à:

- une utilisation anormale, un défaut de transport, de manutention ou d'entretien
- l'utilisation de pièces ou d'accessoires non d'origine
- des interventions effectuées par du personnel non agréé

Le non respect des consignes précitées exclut votre touret de notre garantie.

Les marchandises voyagent aux risques et périls de l'acheteur à qui il appartient d'exercer tout recours à l'encontre du transporteur dans les formes et délais légaux.

DECLARATION DE CONFORMITE

Le (Constructeur / Importateur) soussigné:

SIDAMO

Z.I. des Gailletrous- **41261 LA CHAUSSEE SAINT VICTOR**

déclare que le matériel neuf ci-après:

Désignation : TOURET A MEULER
Type : B150 - B200
N° de série :

est conforme aux exigences essentielles de sécurité qui lui sont applicables:

- Directive machine 2006/42/CE
- Directive Compatibilité Électromagnétique 2004/108/CE
- Directive Basse Tension 2006/95/CE

Fait à la Chaussée Saint Victor

Le

PAUL SEIGNOLLE
Directeur Général



SIDAMO

SIÈGE SOCIAL: Z.I. DES GAILLETROUS - B.P.7 - 41261 LA
CHAUSSEE-SAINT VICTOR Tél.: 02.54.90.28.28 - Fax: 02.54.74.09.82

Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, SIDAMO se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les informations, les photos, les vues éclatées et les schémas contenus dans ce document ne sont pas contractuels

Notice
Tourets B150-B200