

KIT DE GRUGEAGE

POUR PONCEUSE BG753 / BG753ASP



E-SHOP



COMMANDEZ DIRECTEMENT
VOS PIÈCES DÉTACHÉES !



SOMMAIRE

1.	INTRODUCTION	3
2.	PICTOGRAMMES	3
2.1.	PICTOGRAMMES DE SECURITE MACHINE	3
2.2.	PICTOGRAMMES PRESENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS	3
3.	SECURITE	4
3.1.	PRESCRIPTIONS GENERALES DE SECURITE	4
3.2.	PRESCRIPTIONS PARTICULIERES DE SECURITE	5
3.3.	PROTECTION DE L'OPERATEUR	6
4.	DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT	6
4.1.	APPLICATION PREVUE DU KIT DE GRUGEAGE	6
4.2.	CARACTERISTIQUES	6
4.3.	DESCRIPTIF KIT DE GRUGEAGE	7
5.	INSTALLATION	8
5.1.	CONDITIONNEMENT	8
5.2.	MANUTENTION ET TRANSPORT	8
5.3.	INSTALLATION DU KIT DE GRUGEAGE	8
5.4.	ASSEMBLAGE KIT DE GRUGEAGE / PONCEUSE	9
5.5.	ESSAI ET EXAMEN INITIAL AVANT LA PREMIERE UTILISATION	13
6.	UTILISATION	14
6.1.	DISPOSITIFS DE COMMANDE DE LA PONCEUSE	14
6.2.	REGLAGES	14
6.3.	PROCEDURE DE PONÇAGE	16
7.	MAINTENANCE	17
7.1.	MAINTENANCE QUOTIDIENNE	17
7.2.	MAINTENANCE HEBDOMADAIRE	17
7.3.	MAINTENANCE MENSUELLE	17
7.4.	MAINTENANCE SEMESTRIELLE	17
7.5.	REMPLACEMENT DU ROULEAU AVANT	18
7.6.	MISE HORS SERVICE DE LA MACHINE	18
8.	CONSOMMABLES	18
8.1.	BANDES SANS FIN KIT DE GRUGEAGE	18
9.	NIVEAU SONORE	19
10.	VIBRATIONS	19
11.	PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	19
12.	GARANTIE	19
13.	DECLARATION DE CONFORMITE	20

1. INTRODUCTION



Pour des raisons de sécurité, lire cette notice d'instructions attentivement avant d'utiliser cette machine. Toutes non-observations des instructions causeront des dommages aux personnes et/ou à la machine.

Cette notice d'instructions est destinée à l'opérateur, au réglleur et à l'agent de maintenance.

Cette notice d'instructions est une partie importante de votre équipement. Elle donne des règles et des guides qui vous aideront à utiliser cette machine sûrement et efficacement. Vous devez vous familiariser avec les fonctions et le fonctionnement en lisant attentivement cette notice d'instructions. Pour votre sécurité, il est en particulier très important que vous lisiez et observiez toutes les recommandations sur la machine et dans cette notice d'instructions.

Ces recommandations doivent être strictement suivies à tout moment lors de l'emploi et de l'entretien de la machine. Un manquement au suivi des guides et avertissements de sécurité de la notice d'instructions et sur la machine et/ou une utilisation différente de celle préconisée dans la notice d'instructions peut entraîner une défaillance de la machine et/ou des blessures.

Veillez conserver cette notice d'instructions avec la machine ou dans un endroit facilement accessible à tout moment pour vous y référer ultérieurement. Assurez-vous que tout le personnel impliqué dans l'utilisation de cette

machine peut la consulter périodiquement. Si la notice d'instructions vient à être perdue ou endommagée, veuillez nous consulter ou consulter votre revendeur afin d'en obtenir une nouvelle copie.

Utiliser toujours des composants et pièces SIDAMO. Le remplacement de composants ou de pièces autres que SIDAMO peut entraîner une détérioration de la machine et mettre l'opérateur en danger.

Cette notice décrit les consignes de sécurité à appliquer par l'utilisateur. Il est de la responsabilité de l'employeur ou de l'utilisateur, suivant l'article L.4122-1 du code du travail, de prendre soin de sa santé et de sa sécurité et de celles des autres personnes concernées par ces actes ou omissions, conformément, en particulier, aux instructions qui lui sont données.

L'employeur doit réaliser une évaluation des risques particuliers liés à son activité, doit former les travailleurs à la machine et à la prévention de ces risques, et informe de manière appropriée les travailleurs chargés de l'utilisation ou de la maintenance des équipements de travail, des instructions ou consignes les concernant.

2. PICTOGRAMMES

2.1. PICTOGRAMMES DE SECURITE MACHINE

Signification des pictogrammes de sécurité apposés sur la machine (les maintenir propres et les remplacer lorsqu'ils sont illisibles ou décollés) :



Port de lunettes de protection obligatoire



Port de protection auditive obligatoire



Lire attentivement la notice d'instructions



Ne porter aucun vêtement ample, des manches larges, des bijoux, des bracelets, des montres, alliance...
Porter des coiffes pour les cheveux longs



Port de chaussures de sécurité obligatoire



Port d'un masque respiratoire obligatoire



Port de gants obligatoire



Sens de défilement de la bande

2.2. PICTOGRAMMES PRESENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS



Danger direct pour les personnes et dommages de la machine



Dommages possibles de la machine ou de son environnement



Note



Niveau de capacité technique : opérateur, utilisateur



Effectif minimal requis pour certaines opérations



Niveau de capacité technique : réglleur, entretien



Niveau de capacité technique : agent de maintenance



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.

3. SECURITE

3.1. PRESCRIPTIONS GENERALES DE SECURITE



Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique, de choc mécanique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, respecter les prescriptions de sécurité de base.

Cette notice d'instructions ne prend en compte que les comportements raisonnablement prévisibles.

Nos machines sont conçues et réalisées en considérant toujours la sécurité de l'opérateur.

Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage dû à l'inexpérience, à une utilisation incorrecte de la machine et/ou à son endommagement et/ou au non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

En règle générale, les accidents surviennent toujours à la suite d'une mauvaise utilisation ou d'une absence de lecture de la notice d'instructions.

Nous vous rappelons que toute modification de la machine entraînera un désengagement de notre part.

Vérifier la présence, l'état et le fonctionnement de toutes les protections avant de débiter le travail.

S'assurer que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés et que la machine fonctionne parfaitement pendant sa mise en service.

Seul le personnel compétent et autorisé est autorisé à réparer ou remplacer les pièces endommagées.

Conserver une zone de travail propre et ordonnée.

Veiller à ce que toute la zone de travail soit visible de la position de travail.

Des aires de travail et des établis encombrés sont une source potentielle de blessures.

Ne pas utiliser la machine à l'extérieur, dans des locaux très humides, en présence de liquides inflammables ou de gaz.

Positionner la machine dans une zone de travail suffisamment éclairée.

Machine interdite aux jeunes travailleurs âgés de moins de dix-huit ans.

Ne laisser personne, particulièrement les enfants ou des animaux, non autorisés dans la zone de travail, toucher les outils ou les câbles électriques et les garder éloignés de la zone de travail.

Ne jamais s'éloigner de la machine en cours de fonctionnement. Toujours couper l'alimentation secteur. Ne s'éloigner de la machine que lorsque cette dernière est complètement à l'arrêt.



Ne pas forcer l'outil, il fera un meilleur travail et sera plus sûr au régime pour lequel il est prévu.

Ne pas forcer les petits outils pour réaliser le travail correspondant à un outil plus gros.

Ne pas utiliser les outils pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas prévus.



Ne pas endommager le câble d'alimentation électrique.

Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation électrique pour le retirer de la prise de courant.

Maintenir le câble d'alimentation électrique éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et/ou des bords tranchants.

Protéger le câble d'alimentation électrique contre l'humidité et tous risques éventuels de dégradations.

Vérifier périodiquement le câble d'alimentation électrique et s'il est endommagé, le faire réparer par un réparateur agréé.

Les interrupteurs défectueux doivent être remplacés par un service agréé.

Ne pas utiliser la machine si l'interrupteur ne commande ni l'arrêt ni la marche.



Ne pas présumer de ses forces.

Toujours garder une position stable et un bon équilibre.

Surveiller ce que l'on fait, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser la machine en état de fatigue.

Toujours utiliser les deux mains pour faire fonctionner cette machine.

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux décrits dans la notice d'instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

L'utilisateur est responsable de sa machine et s'assure que :

- Le kit de grugeage et la ponceuse sont utilisés par des personnes ayant eu connaissance des instructions et autorisées à le faire.
 - Les règles de sécurité ont bien été respectées.
 - Les utilisateurs soient informés des règles de sécurité.
 - Les utilisateurs ont lu et compris la notice d'instructions.
 - Les responsabilités pour les opérations de maintenance et d'éventuelles réparations ont bien été assignées et observées.
 - Les défauts ou dysfonctionnements ont été immédiatement notifiés à un réparateur agréé ou auprès de votre revendeur.
 - Le kit de grugeage et la ponceuse doivent être utilisés dans les domaines d'application décrits dans cette notice.
- Toute utilisation autre que celle indiquée sur la présente notice d'instructions peut constituer un danger.
- Les protections mécaniques et/ou électriques ne doivent pas être enlevées ou shuntées.
 - Aucune modification et/ou reconversion ne doit être effectuée.

SIDAMO décline toute responsabilité pour des dommages causés aux personnes, animaux ou objets par suite de non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

3.2. PRESCRIPTIONS PARTICULIERES DE SECURITE



Lorsqu'un matériau dangereux pour la santé est usiné ou utilisé, ou qu'il existe un risque d'émission de poussières, les dispositifs de protection sont conçus pour réduire autant que possible l'exposition de l'opérateur. C'est pour cela que le système d'aspiration ASP 4 doit être utilisé (BG 753 ASP).

Avant utilisation, la machine doit être montée correctement dans son ensemble.

Monter ce kit de grugeage uniquement sur une ponceuse à bande BG753 / BG753ASP.

Ne pas utiliser si le kit et la ponceuse ne sont pas fixés sur une surface plate et stable, sans obstacles et bien éclairée.

Vérifier le bon raccordement et positionnement du système d'aspiration et de son bon état de fonctionnement.

Ne pas utiliser la machine sans le carter de bande.

Ne pas utiliser de bande endommagée ou détériorée.

Utiliser différents types de bandes abrasives en fonction du travail à réaliser.

Ne pas poncer de matériaux pouvant engendrer des poussières inflammables ou explosives (par exemple de l'aluminium, du magnésium et de leurs alliages, des tubes avec résidus de combustible, de gaz ou de diluants).

L'aspiration n'est pas conçue pour aspirer les fumées dérivant des usinages ou de soudage, les liquides, les copeaux "mélangés" à de l'huile ou diverses émulsions, les résidus dérivant de l'usinage du magnésium.

L'aspiration ne doit pas être utilisée détachée de la ponceuse à laquelle elle a été raccordée.

A chaque changement de matériau à usiner, il faut vérifier et s'assurer que les poussières accumulées dans le sac pendant l'usinage précédent ne risquent pas d'engendrer de situations dangereuses. Exemple : lors de l'usinage de l'acier ou du fer doux, après avoir usiné du bois, les inévitables particules incandescentes risquent d'incendier celles du bois. Dans ce cas, il faut vider soigneusement le sac filtrant et nettoyer les tuyaux d'aspiration.

Le vidage du sac et le nettoyage des tuyaux d'aspiration sont prescrits également en cas d'usinage de l'acier précédent un usinage de l'aluminium (et ses alliages).

REMARQUE : L'opérateur, qui commence un nouveau poste, devra s'informer du type de matériel usiné précédemment.

Vérifier le bon réglage et la bonne tension de la bande.

Ajuster l'écran de protection afin de protéger l'opérateur des projections d'étincelles.

Dans tous les cas, rester concentré sur le travail.

Risques de happement ou d'enroulement lors des opérations manuelles près de la bande.

Risques de frottement ou d'abrasion lors d'un contact involontaire avec la bande en rotation.

Ne pas toucher la bande en mouvement.

Porter toujours des lunettes et des gants de protection lors de la mise en fonctionnement.

Tenir les mains à distance de la zone de ponçage quand la machine est en fonctionnement.

Par mesure de sécurité, condamner l'accès au poste de travail non utilisé par les carters de protection prévus à cet effet.

Ne pas heurter la pièce à poncer sur la bande mais appliquer une pression progressive.

Ne pas commencer le ponçage en butée contre la pièce.

Ne jamais maintenir les pièces à usiner à la main, les bloquer soigneusement à l'aide de l'étau.

Arrêter la machine avant tout mouvement de l'ensemble étau et déplacement de la matière à usiner.

Retirer tous les objets de l'ensemble étau avant toute opération.

Veiller à ce qu'aucune personne ne se trouve dans le passage des débris et étincelles provoqués par le ponçage.

Porter une protection auditive.

Porter une protection respiratoire pour réduire le risque d'inhalation de poussières dangereuses.

Ne pas ajouter d'accessoires supplémentaires en vue d'opérations pour lesquelles ils ne sont pas conçus.

L'utilisation d'un accessoire inapproprié est synonyme de risques d'accidents.

Avant d'effectuer toute opération de mise en position ou enlèvement des déchets de matériau, arrêter la machine en appuyant sur l'arrêt coup de poing à accrochage.

Déconnecter l'alimentation électrique pour toute opération plus importante (maintenance, entretien, ...).

Pour le nettoyage, porter des lunettes et des gants de protection, et utiliser un pinceau et un chiffon propre et sec.

Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau sous pression car risque de faire pénétrer celle-ci dans la partie électrique.

Maintenir toujours la base de la ponceuse à bande et le système d'aspiration propres et non encombrés.

Maintenir toujours l'écran de protection propre.

Ne pas utiliser de liquides, de nettoyeurs, de diluants, solvants ou de détergents agressifs.

Garder les carters ventilateurs propres et non couverts pour assurer correctement le fonctionnement de la machine.

Arrêter le moteur et vérifier que les parties mobiles soient bloquées, lors du déplacement de la ponceuse à bande.

Stocker la machine dans un endroit sec et hors de portée des enfants.



Les accidents sont généralement la conséquence de :

- Absence d'accessoires qui permettent de maintenir correctement la pièce à usiner.
- Désordre : les accessoires, s'ils existent, ne sont pas rangés et l'opérateur ne les trouvant pas, s'en passe.
- Un mode opératoire inapproprié ou dangereux.
- Une formation, un apprentissage, et/ou une expérience insuffisante des opérateurs pour l'utilisation de la machine.
- Absence des carters de protection pendant l'utilisation de la machine.
- Des vêtements non ajustés, l'absence d'équipements de protection individuelle adaptés pour certains travaux.

3.3. PROTECTION DE L'OPERATEUR



Pour la sécurité de l'opérateur, veiller à ce que les parties non travaillantes soient toujours recouvertes par un carter de protection.

Cette machine est conçue pour un seul opérateur. L'opérateur doit porter des équipements de protection individuelle adaptés :

- Lunettes de protection.
- Protection auditive.
- Chaussures de sécurité.
- Gants de protection.
- Protection respiratoire.



L'opérateur doit porter des vêtements ajustés et si nécessaire des coiffes pour cheveux longs.

L'opérateur ne doit pas porter par exemple :

- De vêtement ample, de manches larges.
- De bracelets, de montre, d'alliance, de bijoux.
- Tout autre objet risquant de s'accrocher aux éléments mobiles de la machine.



4. DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT

4.1. APPLICATION PREVUE DU KIT DE GRUGEAGE

Le kit de grugeage pour BG753 / BG753ASP est un module d'extension destinée aux opérations de ponçage angulaire de tuyau, de tube carré et peut être utilisé aussi bien pour le bois que pour les métaux, les plastiques et d'autres matériaux similaires à l'aide d'une bande abrasive sans fin.

Selon la granulométrie utilisée, elle permet tous travaux d'ébauche, de décapage, de dérouillage, d'ébavurage, d'arrondis, de ponçage, de polissage, etc.

Dans le cas d'une mauvaise utilisation ou de ponçage de matériaux différents de ceux cités ci-avant, le constructeur déclinera toute responsabilité.

Dans de bonnes conditions d'utilisation et de maintenance, la sécurité du fonctionnement et le travail sont garantis pour plusieurs années.

Pour ce faire, explorer la machine dans ses différentes fonctions sans mettre la machine en marche.



Cette ponceuse à bande n'est pas conçue pour l'usinage de matériaux pouvant engendrer des poussières inflammables ou explosives (par exemple de l'aluminium, du magnésium et de leurs alliages, des tubes avec résidus de combustible, de gaz ou de diluants).



L'aspiration n'est pas conçue pour aspirer les fumées dérivant des usinages ou de soudage, les liquides, les copeaux "mélangés" à de l'huile ou diverses émulsions, les résidus dérivant de l'usinage du magnésium.



L'aspiration ne doit pas être utilisée détachée de la ponceuse à laquelle elle a été raccordée.

4.2. CARACTERISTIQUES

- Le kit de grugeage transforme la ponceuse BG753/BG753ASP en grugeuse pour un ponçage précis de tubes et de profils
- Diamètre des tubes de 20 à 75 mm
- Angles de ponçage 30°, 45°, 60° et 90° en fonction du diamètre travaillé
- Bande sans fin 2250 x 75 mm
- Rouleaux de ponçage disponibles dans tous les diamètres courants, nous consulter
- Livré avec :
 - rouleau de ponçage Ø 40 mm
 - bande sans fin au zirconium grain 60

	Ø des tubes (mm)	Angles de ponçage *	Bandes sans fin (mm)	Poids (kg)	Dimensions l x H x P (mm)	Référence
Pour BG753 / BG753ASP	20 à 75	30° à 90°	2250 x 75	42	600 x 1100 x 750	20105061

* en fonction du diamètre travaillé

4.3. DESCRIPTIF KIT DE GRUGEAGE



Figure 1

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Levier d'avancement | 9. Base graduée |
| 2. Bâti | 10. Volant pour le déplacement transversal |
| 3. Bande sans fin | 11. Support bâti |
| 4. Rouleau avant | 12. Base |
| 5. Ecran de protection | 13. Pied |
| 6. Etau | 14. Vis de blocage |
| 7. Volant de serrage d'étau | 15. Poignée de réglage de la hauteur du rouleau |
| 8. Levier de serrage rapide d'étau | 16. Ponceuse BG753 |

5. INSTALLATION

5.1. ○○○ CONDITIONNEMENT



Un petit sac anti-humidité peut se trouver dans l'emballage. Ne pas le laisser à la portée des enfants et le jeter.

Le kit de grugeage est conditionné dans un emballage en carton, facilitant la manutention et le stockage. Lors du déballage, sortir chaque élément du kit de grugeage, vérifier l'état général puis procéder à l'assemblage.

Conserver la notice d'instructions pour y faire référence ultérieurement. Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants, contacter votre vendeur.

5.2. ○○○ MANUTENTION ET TRANSPORT



Les interventions décrites ci-dessous doivent être exécutées par du personnel qualifié et habilité.



Compte tenu du poids de la machine (42 kg), la manutention et la mise en place doivent s'effectuer avec l'assistance de plusieurs personnes.

5.3. ○○○ INSTALLATION DU KIT DE GRUGEAGE



Les interventions décrites ci-dessous doivent être exécutées par du personnel qualifié et habilité.

Environnement de l'installation :

- Température ambiante comprise entre +5°C et +35°C.
- Humidité relative de l'air ne dépassant pas 90%.
- Ventilation du lieu d'installation suffisante.
- Zone de travail suffisamment éclairée pour un travail en toute sécurité : l'éclairage doit être de 300 LUX.

Tenir compte de l'emplacement de la machine dans la pièce, celui-ci doit favoriser les déplacements et les mouvements. Respecter une distance de 800 mm minimum entre l'arrière de la machine et le mur.

Afin d'obtenir un maximum de stabilité et de réduire les vibrations engendrées par le fonctionnement de la machine, placer le kit de grugeage avec la ponceuse à bande sur un sol dur. S'assurer que la surface du sol est nivelée et lisse.

Régler la mise à niveau du kit de grugeage à l'aide des quatre pieds (13 fig.1).

S'assurer que la ponceuse à bande est fixée au moyen des trous de fixation prévus à cet effet.

5.4. ○○○ ASSEMBLAGE KIT DE GRUGEAGE / PONCEUSE

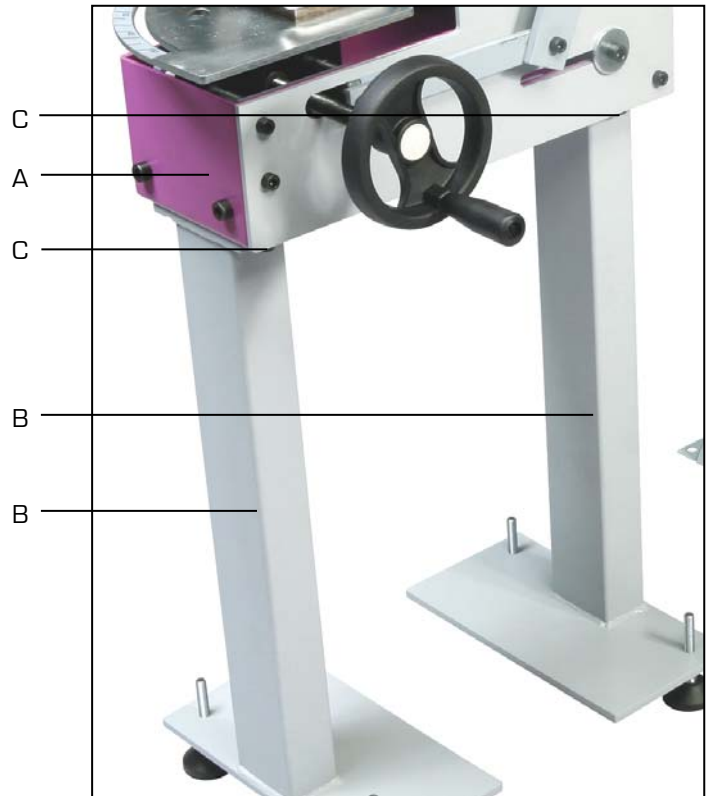


Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser ces opérations.

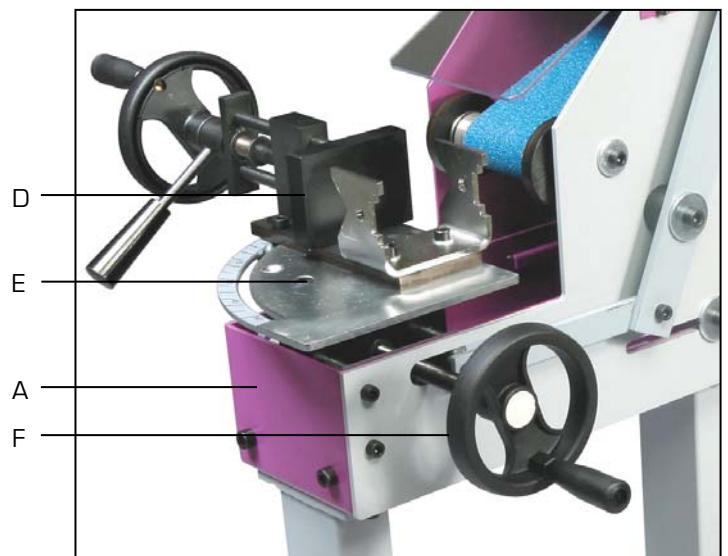
L'assemblage du kit de grugeage sur la ponceuse se fait en quatre étapes :

ETAPE 1 : MONTAGE KIT DE GRUGEAGE

1. Positionner le bâti [A] les supports [B] et le fixer à l'aide des quatre vis appropriées [C].



2. Installer l'ensemble étau [D / 6, 7, 8 et 9 fig.1] sur le bâti [A] et le fixer à l'aide des deux vis appropriées [E].

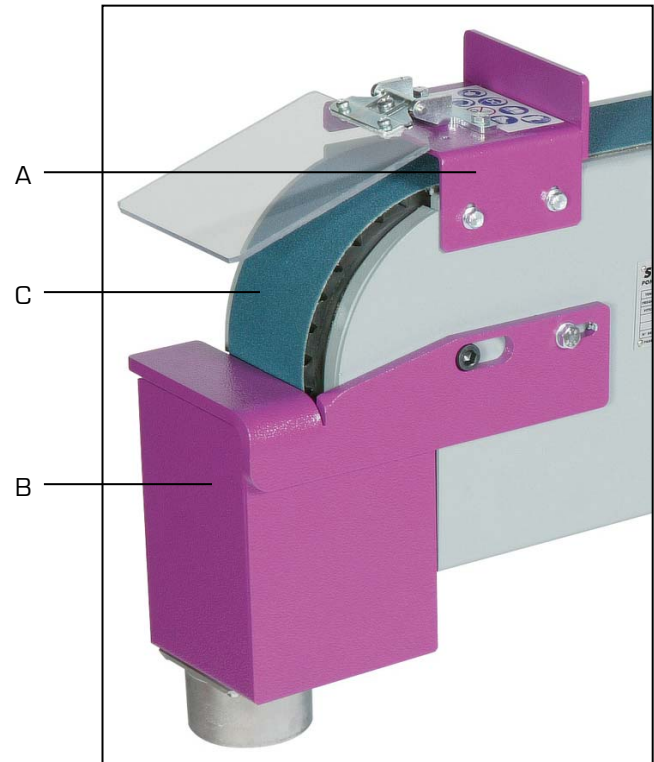


3. Installer le volant [F] pour le déplacement transversal.

ETAPE 2 : DEMONTAGE PONCEUSE

Pour que le kit de grugeage se monte sur la ponceuse, il faut démonter quelques éléments de la ponceuse :

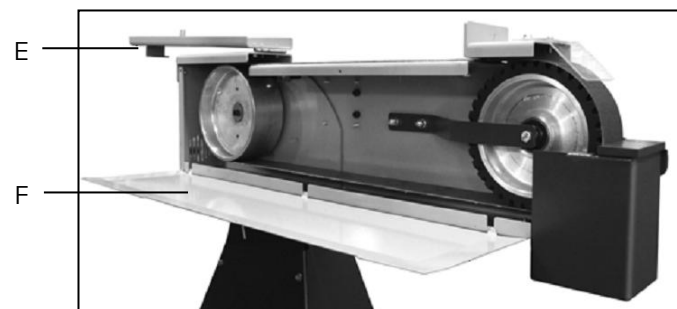
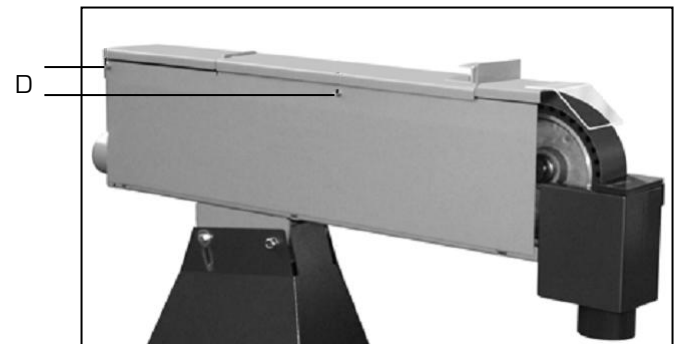
- a) Démontez le support de l'écran de protection (A).
- b) Démontez le support d'outils (B).



- c) Retirez la bande sans fin (C) de la ponceuse.

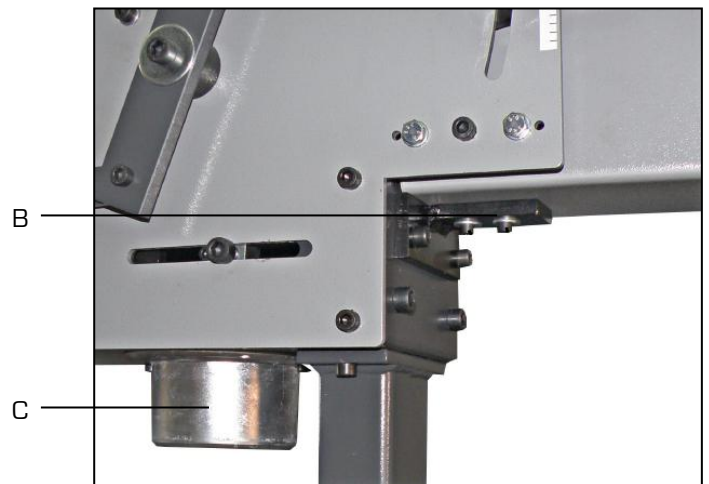
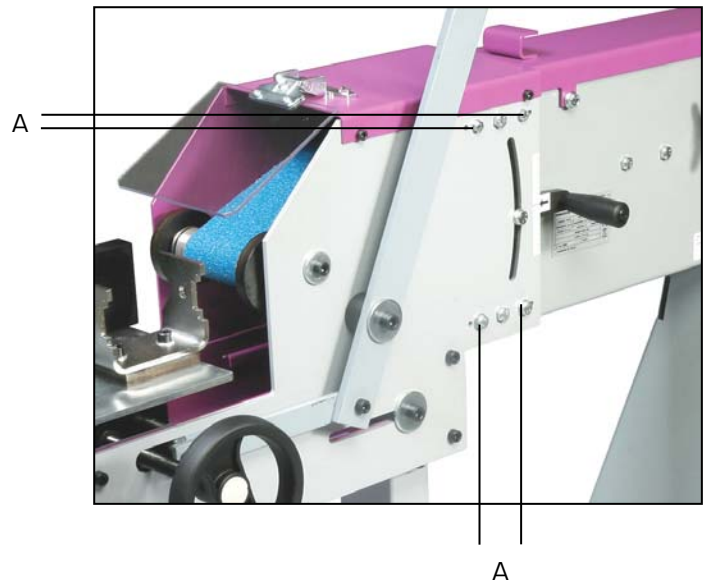
Procédure :

1. Dévisser les deux vis (D).
2. Ouvrir les carters de protection (E et F).
3. Détendre complètement la bande à l'aide de la poignée de tension (B fig.3).
4. Retirer la bande.
5. Fermer les carters de protection (E et F).
6. Revisser les deux vis (D).



ETAPE 3 : ASSEMBLAGE

1. Placer le kit de grugeage dans la partie avant de la ponceuse et le fixer à l'aide des vis latérales (A) et des vis inférieures (B).
2. Si la ponceuse possède le système d'aspiration ASP 4, installer la buse d'aspiration (C) de la ponceuse sur le kit de grugeage et installer le flexible d'aspiration sur cette buse.



ETAPE 4 : MONTAGE DE LA BANDE SANS FIN

Ne jamais installer de bande abîmée.
Ne pas utiliser la bande lorsqu'elle est usagée, détériorée.
Monter une bande conforme aux préconisations d'utilisation de la machine.

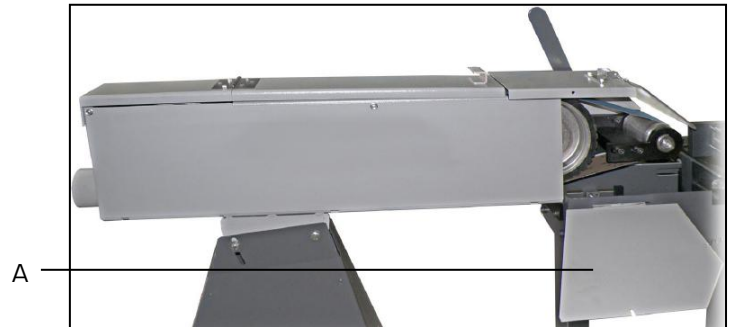


Vérifier le sens de défilement de la bande sans fin.



N'utiliser que des bandes conformes à celle d'origine : 2250 x 75 mm.
Utiliser uniquement des bandes recommandées par SIDAMO.

1. Dévisser la vis de fixation du carter du kit de grugeage et l'ouvrir (A).



2. Dévisser les deux vis de fixation du carter de la ponceuse et l'ouvrir (B).

3. Introduire la bande sans fin (C), vérifier le sens de rotation de celle-ci (le sens de la flèche indiquée sur la bande abrasive doit coïncider avec le sens de rotation indiqué par la flèche située sur le carter de la bande).



4. Effectuer la tension de la bande en agissant sur la poignée (B fig.3) de façon à glisser juste un doigt entre la bande et la toile graphitée.

5. Lancer manuellement la bande dans le sens indiqué par la flèche située sur le carter de bande de façon à régler et corriger la déviation de la bande.

6. Fermer les carters de protection (A et B) et revisser les vis correspondantes.

7. Selon l'opération de ponçage à réaliser, régler la hauteur de la bande sans fin à l'aide de la poignée (D), après avoir desserré la vis (E).



E D



Utiliser différents types de bandes abrasives en fonction du travail à réaliser :

- La bande gros grains 40/60 est préconisée pour les travaux d'ébauche.
- La bande grains moyens 80/100 est préconisée pour les travaux de ponçage.

Stocker les bandes abrasives loin d'une source de chaleur dans leur emballage d'origine dans un lieu sec et aéré (température 15 - 25°C / humidité relative : 50 - 75%).

La vitesse des bandes abrasives ne doit jamais dépasser 55 m/s.

5.5. ●●○ ESSAI ET EXAMEN INITIAL AVANT LA PREMIERE UTILISATION

- Vérifier que les protections sont présentes, intactes et en bon état de fonctionnement.
- Vérifier que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés.
- Vérifier l'état de la bande.
- Vérifier que la ponceuse à bande est bien fixée à son socle et le socle fixé au sol.
- Vérifier que le kit de grugeage est bien fixé avec la ponceuse et qu'il est bien mis à niveau.
- Vérifier le réglage et la tension de la bande.
- Vérifier que la machine fonctionne parfaitement à vide.
- Vérifier le bon raccordement et positionnement du système d'aspiration et de son bon état de fonctionnement.

6. UTILISATION



Avant toute mise en marche, se familiariser avec les dispositifs de commande.



Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, appuyer sur l'arrêt coup de poing à accrochage.

6.1. DISPOSITIFS DE COMMANDE DE LA PONCEUSE

Boîtier de commandes

- A. Interrupteur de mise en marche
- B. Arrêt coup de poing à accrochage



Figure 2

6.2. REGLAGES



Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser ces opérations.

- A. Pour la déviation de la bande :
 - Lancer la bande à la main dans le sens indiqué par la flèche située sur le carter, de façon à régler et corriger la déviation de la bande.
 - Agir sur la petite poignée noire (A fig.3) en la tournant dans le sens horaire pour un positionnement plus à droite et vice-versa.
- B. Pour la tension de la bande :
 - Agir sur la poignée noire (B fig.3) dans le sens horaire pour tendre et vice-versa.

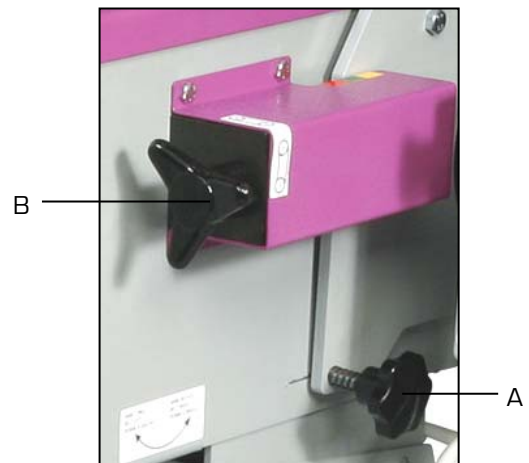
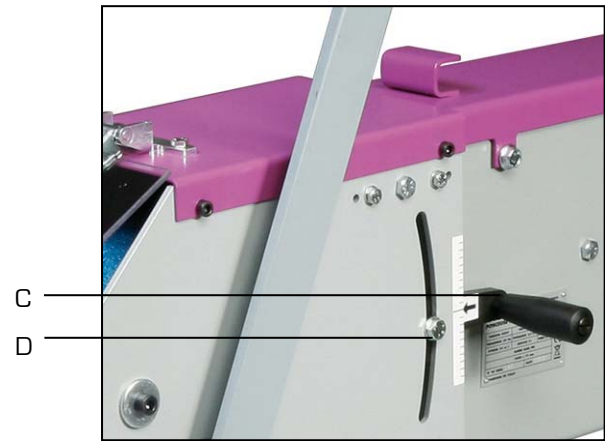


Figure 3

C. Pour la hauteur de la bande :

- Selon l'opération de ponçage à réaliser, régler la hauteur de la bande à l'aide de la poignée (C), après avoir desserré la vis (D).



D. Pour le type de pièce à usiner :

- La ponceuse peut usiner des profilés de formes différentes. Pour cela, positionner correctement l'étau (E).

E. Pour le serrage de pièce dans l'étau :

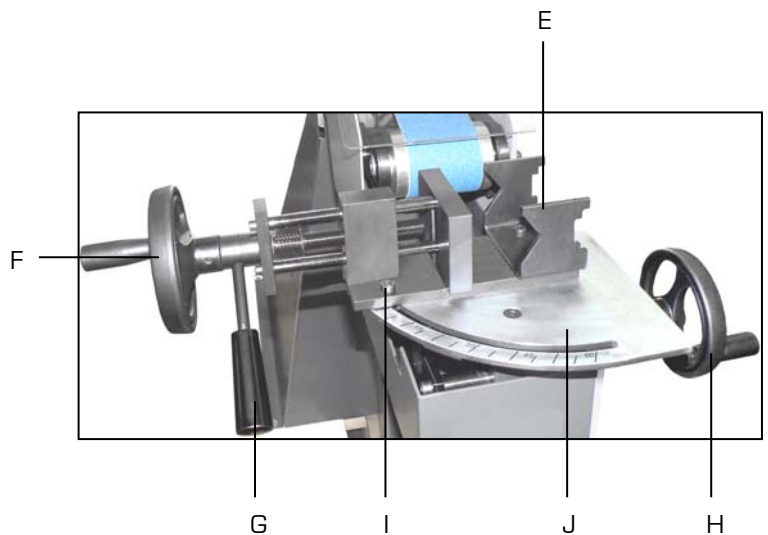
- A l'aide du volant (F), procéder à un serrage partiel, puis serrer définitivement la pièce au moyen du levier (G).

F. Pour le déplacement transversal :

- Agir sur le volant (H).

G. Pour le déplacement de l'ensemble étau :

- Desserrer la vis (I).
- Tourner l'ensemble étau (J) à la graduation désirée.
- Serrer la vis (I).



6.3. ○○○ PROCEDURE DE PONÇAGE



Port des équipements de protection individuelle adaptés obligatoire.



Le ponçage doit être toujours effectué avec beaucoup de précautions, risque de contact avec la bande (happement, brûlure, pincement, abrasion ou écrasement).
Tenir les mains à distance de la zone de ponçage quand la machine est en fonctionnement.



Ne jamais maintenir la pièce avec les mains, la fixer fermement au moyen de l'étau.



Ne pas exercer une pression excessive sur l'outil. La performance d'usinage n'est pas améliorée par une grande pression sur l'outil, mais la durée de vie de l'outil et de la machine sera réduite.



Arrêter la machine avant tout mouvement de l'ensemble étau et déplacement de la matière à usiner.
Retirer tous les objets de l'ensemble étau avant toute opération.



A chaque changement de matériau à usiner, il faut vérifier et s'assurer que les poussières accumulées dans le sac pendant l'usinage précédent ne risquent pas d'engendrer de situations dangereuses. Exemple : lors de l'usinage de l'acier ou du fer doux, après avoir usiné du bois, les inévitables particules incandescentes risquent d'incendier celles du bois. Dans ce cas, il faut vider soigneusement le sac filtrant et nettoyer les tuyaux d'aspiration.



Le vidage du sac et le nettoyage des tuyaux d'aspiration sont prescrits également en cas d'usinage de l'acier précédant un usinage de l'aluminium (et ses alliages).

✓ L'opérateur, qui commence un nouveau poste, devra s'informer du type de matériel usiné précédemment.

Cycle d'opération

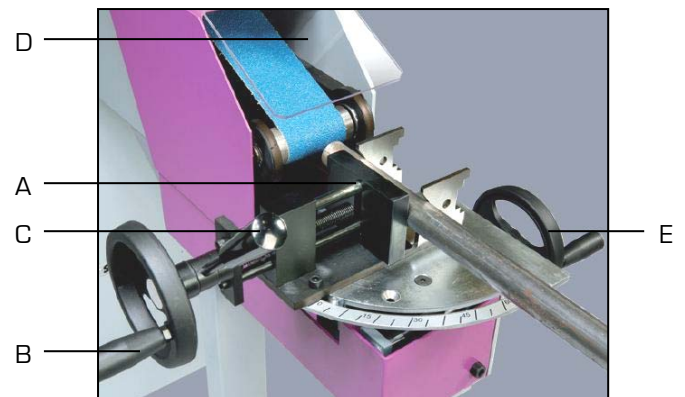
Instruction de ponçage :

1. Effectuer le bon réglage et la bonne tension de la bande afin d'éviter sa déviation lors de la mise en marche.
2. Serrer la pièce à usiner dans l'étau (A) à l'aide du volant (B) et du levier (C).
3. Abaisser l'écran de protection (D).
4. Déverrouiller l'arrêt coup de poing à accrochage (B fig.2).
5. Appuyer sur l'interrupteur de mise en marche (A fig.2).
6. Régler à nouveau la bande, si nécessaire.
7. Positionner la pièce sur l'axe transversal de la bande au moyen du volant (E).
8. Approcher progressivement la pièce à usiner au contact de la bande en agissant sur le levier (1 fig.1).
9. Pratiquer un effort progressif, sans presser excessivement afin d'éviter que la machine ne perde son régime de tours normal.

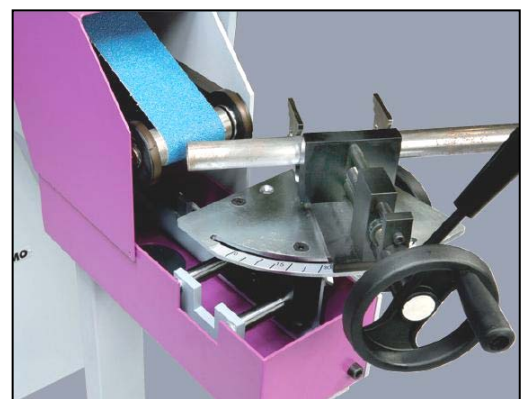
Arrêt :

- Appuyer sur l'arrêt coup de poing à accrochage (B fig.2).

✓ Par mesure de sécurité, condamner l'accès au poste de travail non utilisé par les carters de protection prévus à cet effet.



Grugeage à 90°



Grugeage à 45°

7. MAINTENANCE



Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser ces opérations.

Porter des gants et des lunettes de protection, et utiliser un pinceau et un chiffon propre et sec, pour toutes les opérations de nettoyage.



Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.

Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau.



Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, appuyer sur l'arrêt coup de poing à accrochage.

Trouver ci-après les plus importantes interventions de maintenance que l'on peut classer selon leur fréquence en interventions quotidiennes, hebdomadaires, mensuelles, semestrielles et annuelles.

Le non-respect des tâches prescrites entraîne une usure prématurée et diminue les performances de la machine.



7.1. ●○○ MAINTENANCE QUOTIDIENNE

- Nettoyer normalement la machine pour enlever les poussières qui s'y sont accumulées.
- Contrôler si la bande n'est pas usée.
- Vérifier si les carters de protection, les dispositifs de sécurité et d'arrêt fonctionnent correctement.

7.2. ●●○ MAINTENANCE HEBDOMADAIRE

- Nettoyer à fond la machine et en particulier à l'intérieur du carter de bande afin d'éviter un amalgame de poussières usinées.
- Nettoyer la toile graphitée.
- Nettoyer les logements des poulies de bande et les surfaces de glissement de la bande sur les poulies.
- Nettoyer les filtres du système d'aspiration.

7.3. ●●● MAINTENANCE MENSUELLE

- Vérifier si la vis de la poulie moteur est bien serrée.
- Vérifier si la toile graphitée fonctionne bien.
- Vérifier si les vis du moteur et des carters de protection sont bien serrées.
- Vérifier si les vis de fixation du système d'aspiration sont bien serrées.
- Vérifier l'intérieur des flexibles du système d'aspiration.
- Contrôler et remplacer si nécessaire le câble d'alimentation électrique.

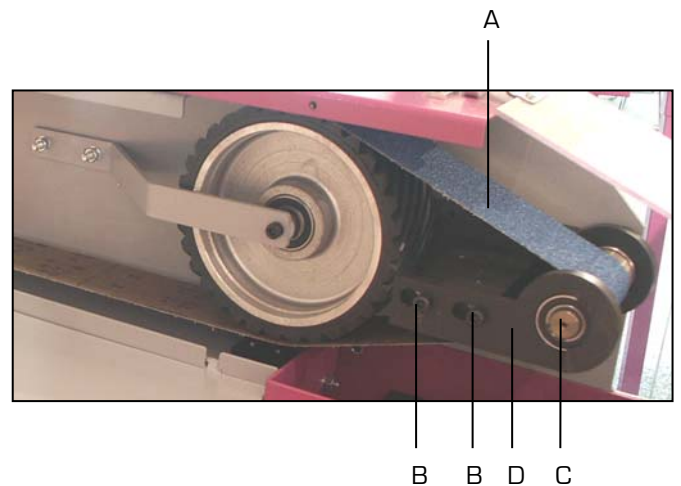
7.4. ●●● MAINTENANCE SEMESTRIELLE

- Test de continuité du circuit de protection équipotentielle.

7.5. ●●○ REMPLACEMENT DU ROULEAU AVANT

Le diamètre de la pièce à usiner peut comporter le remplacement du rouleau avant par un rouleau de diamètre approprié :

1. Détendre la bande (A).
2. Desserrer les vis (B).
3. Retirer le rouleau (C) avec son support (D).
4. Placer correctement le nouveau rouleau.
5. Serrer les vis (B).
6. Retendre la bande (A).



7.6. ●●○ MISE HORS SERVICE DE LA MACHINE

Si la ponceuse ne doit pas être utilisée pendant une période prolongée, il est recommandé de procéder comme suit :

1. Débrancher la fiche du boîtier d'alimentation.
2. Desserrer la bande.
3. Nettoyer la machine avec précaution.
4. Couvrir la machine si nécessaire.

8. CONSOMMABLES

8.1. BANDES SANS FIN KIT DE GRUGEAGE

Gamme disponible :

	Longueur x Largeur (mm)	Grains	Type	Référence
Pour Kit de grugeage	2250 x 75	40	Zirconium	10906073
	2250 x 75	60	Zirconium	10906074
	2250 x 75	80	Zirconium	10906075



9. NIVEAU SONORE

Les données relatives au niveau de bruit émis par cette machine pendant le processus de travail dépendent du type de matériau, du diamètre et du type d'outil utilisé. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

Le risque de lésions auditives chez l'opérateur est fonction du temps d'exposition au bruit.

L'opérateur doit porter un casque antibruit ou autres moyens individuels de protection appropriés lorsque la puissance acoustique dépasse 85 dB sur le lieu de travail.

- Niveau de puissance acoustique : **L_wA = 105dB (A)**

Le calcul de la puissance acoustique a été effectué en tenant compte des facteurs tels que : la réverbération du lieu d'essai, l'absorption de bruits au sol et autres qui peuvent interférer dans les mesures. Cette estimation permet d'affirmer que sur les valeurs obtenues, le degré d'erreur serait autour de 3 dB(A).

Les valeurs données sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux permettant le travail en sécurité. Bien qu'il existe des corrélations entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut être utilisée de manière fiable pour déterminer si des précautions supplémentaires sont nécessaires. Les paramètres qui influencent les niveaux réels d'exposition comprennent les caractéristiques de l'atelier, les autres sources de bruit, etc., c'est à dire le nombre de machines et des procédés de fabrication voisins. De plus, les niveaux d'exposition admissibles peuvent varier d'un pays à l'autre. Cependant, cette information permet à l'utilisateur de la machine de faire une meilleure évaluation des risques.



10. VIBRATIONS

Les données relatives aux vibrations transmises par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à poncer et du type de bande. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

- Dose horaire de vibrations main/bras pendant une période de 8 heures transmise par la ponceuse à bande en ponçage d'une pièce en fer 30x50 mm =
Valeur moyenne 3,83 m/s²
Valeur maximum 5,39 m/s²

11. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Votre appareil contient de nombreux matériaux recyclables. Ce logo indique que les appareils usagés ne doivent pas être mélangés avec d'autres déchets.

Le recyclage des appareils sera ainsi réalisé dans les meilleures conditions, conformément à la Directive Européenne 2012/19/CE sur les déchets d'équipement électriques et électroniques.

Adressez-vous à votre mairie ou à votre revendeur pour connaître les points de collecte des appareils usagés les plus proches de votre domicile.

Nous vous remercions pour votre collaboration à la protection de l'environnement.



12. GARANTIE

Dans le cas d'une prise sous garantie, celle-ci s'effectuera uniquement auprès d'un service après-vente agréé. Le matériel est garanti 3 ans à compter de sa date d'achat par l'utilisateur.

La facture faisant office de bon de garantie est à conserver.

La garantie consiste uniquement à réparer ou remplacer gratuitement les pièces défectueuses ; après expertise du constructeur.

La garantie exclut toute responsabilité pour les dommages occasionnés par l'utilisateur ou par un réparateur non agréé par la société SIDAMO.

La garantie ne couvre pas les dommages consécutifs, directs ou indirects, matériels ou immatériels, causés aux personnes ou aux choses suite aux pannes ou arrêts de l'appareil.

La garantie ne peut être accordée suite à :

- Une utilisation anormale.
- Une manœuvre erronée.
- Une modification électrique.
- Un défaut de transport, de maintenance ou d'entretien.
- L'utilisation de pièces ou d'accessoires non d'origine.
- Des interventions effectuées par du personnel non agréé.
- L'absence de protection ou dispositif sécurisant l'opérateur.

Le non-respect des consignes précitées exclut votre machine de notre garantie.

Les marchandises voyagent sous la responsabilité de l'acheteur à qui il appartient d'exercer tout recours à l'encontre du transporteur dans les formes et délais légaux.

13. DECLARATION DE CONFORMITE**DECLARATION C E DE CONFORMITE « ORIGINALE »**

Le (Constructeur/Importateur) soussigné :

SIDAMO

Z.I. DES GAILLETROUS - 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR

Déclare que le matériel neuf ci-après :

- Désignation : KIT DE GRUGEAGE POUR PONCEUSE BG753 / BG753ASP
- Marque : **SIDAMO**
- Référence : 20105061

Est conforme aux exigences essentielles de sécurité qui lui sont applicables :

- Directive Machine 2006/42/CE
- Directive DEEE 2012/19/UE
- Directive RoHS 2015/863/UE
- REACH 1907/2006


Fait à la Chaussée-Saint-Victor
Le



JÉRÔME GERMAIN
Directeur Général

Personne autorisée à constituer le dossier technique :

- M. GERMAIN - SIDAMO - Z.I. DES GAILLETROUS - 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR

 <p>SIDAMO OUTILS & SERVICES TECHNIQUES</p> <p>Z.I. DES GAILLETROUS - 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR Tél : 02 54 90 28 28 - Fax : 0 897 656 510 - Mail : sidamo@sidamo.com - www.sidamo.com Entreprise certifiée ISO 9001 - ISO 14001</p>	<p>SERVICE UTILISATEUR Tél : 02 54 74 02 16</p>
<p>Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, SIDAMO se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les informations, les photos, les vues éclatées et les schémas contenus dans ce document ne sont pas contractuels.</p>	<p>Edition septembre 2019 Notice KIT DE GRUGEAGE BG753/BG753ASP</p>